



Vertikal und mit beidseitiger Gehrungsverstellung

□ Gehrungsbandsägeautomat KASTOvericut A mit einem Materialvorschub von 3000 mm, der EasyControl-Steuerung und einer optionalen Abschiebeeinrichtung

Für den Zuschnitt größerer Träger, Rohre und Profile bietet Kasto die Maschinenbaureihe KASTOvericut, die sowohl in halb- als auch in vollautomatischer Version erhältlich ist. Die Maschine wurde nach dem Prinzip einer Vertikalbandsägemaschine entwickelt, deren Gehrung um eine horizontale Schwenkachse beidseitig verstellt werden kann. Bei einem relativ großen Arbeitsbereich von 600 x 460 mm (H x B) im Geradschnitt benötigt die Maschine eine vergleichsweise geringe Fläche von 2820 x 1860 mm. Beim 45°-Gehrungsschnitt beträgt der Arbeitsbereich noch 425 x 460 mm und beim maximalen Gehrungswinkel von 60° sind es noch 300 x 460 mm.

Schon in der Grundversion als Halbautomat bietet die Maschine eine durchgehende Maschinenrollenbahn und beidseitig vom Schnittkanal spannende hydraulische Langhub-Spannzylinder. Dabei ist der Transport von Rohmaterial und Abschnitten auch bei kurzer Länge durch die von beiden Seiten bis an den Schnittkanal heranreichende Rollenbahn problemlos möglich. Für die Gehrungseinstellung des nach beiden Seiten schwenkbaren Sägeteils (+60/-45° bzw. +60/-60° als Option) kommt ein elektrischer Antrieb und eine digitale Anzeige am Bedienpult zum Einsatz. Der obere Bandführungsarm lässt sich hydraulisch auf die zu bearbeitende Materialhöhe einstellen.

Als Vollautomat wird die Sägemaschine KASTOvericut A mit einem elektromechanischen CNC-Materialvorschub ausgestattet, der mit einer Vorschublänge von bis zu 3000 mm verfährt. Die Maschine verfügt dabei serienmäßig über die CNC-Steuerung CompactControl, mit der zentral und ergonomisch sämtliche Bedienfunktionen gesteuert werden. Je nach Ausstattung werden auch das Gehrungsschwenken, die Schnittgeschwindigkeit, ein verfahrbarer Messanschlag, ein Pushersystem oder die Materialvorschubzange über die Steuerung bedient und eingestellt.

Bei automatisch ablaufenden Sägesystemen mit unterschiedlichen Profilen kommt die Touchscreen-Steuerung EasyControl zum Einsatz. Bei einer Integration in ein KASTO-center, in eine KASTOSawcell oder beim Abschnitthandling mittels Roboter wird die Sägemaschinensteuerung TechnoControl eingesetzt.

Bei automatisch ablaufenden Sägesystemen mit unterschiedlichen Profilen kommt die Touchscreen-Steuerung EasyControl zum Einsatz. Bei einer Integration in ein KASTO-center, in eine KASTOSawcell oder beim Abschnitthandling mittels Roboter wird die Sägemaschinensteuerung TechnoControl eingesetzt.

Bei automatisch ablaufenden Sägesystemen mit unterschiedlichen Profilen kommt die Touchscreen-Steuerung EasyControl zum Einsatz. Bei einer Integration in ein KASTO-center, in eine KASTOSawcell oder beim Abschnitthandling mittels Roboter wird die Sägemaschinensteuerung TechnoControl eingesetzt.

Betrachtet man die moderne, ergonomische und stabile Ausführung der Maschine, die umfangreiche Serienausstattung sowie den sehr großen Schnitt- und Schwenkbereich, dann stellt die KASTOvericut ein interessantes Produkt für den Zuschnitt von Trägern, Rohren und Profilen im Maschinenbau, Stahlbau und Stahlhandel dar.

☎ Kasto, Achern
Tel.: 07841/61180
www.kasto.de

Halle 5, Stand G25



□ Blick auf den Arbeitsbereich der Vertikal-Gehrungsbandsägemaschine KASTOvericut