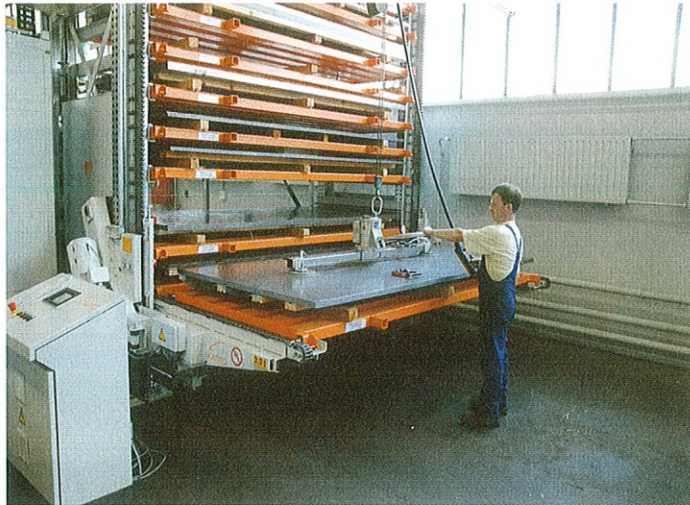


Flexibel bezüglich der Paletten-Höheneinteilung

Einfache Bedienung gewährleistet

Das Thema Materialfluss und Lagertechnik wird in vielen kleinen bis mittleren Blechbearbeitungsbetrieben noch stiefmütterlich behandelt. Doch genau hier sind noch erhebliche Rationalisierungspotenziale vorzufinden, die mit vergleichsweise geringen Anstrengungen und absolut überschaubarem Investment in geeignete Lager- und Handlingtechnik schnell genutzt werden können.



Die einfache Materialentnahme erfolgt mittels Kran und Vakuum-Traverse und ermöglicht sicheres Arbeiten

Dieser Anforderung entsprechend bietet Kasto Blechbearbeitungsbetrieben ein Programm an Lagersystemen für die Bevorratung, den wirtschaftlichen Umschlag und den schnellen Zugriff auf Flachmaterialien, Blechen und dergleichen mehr. Speziell für Handwerksbetriebe, Werkstätten und kleinere Blechbearbeitungsbereiche eignet sich das kompakte, platz sparende und auf kleiner Fläche ein großes Lagervolumen bereitstellende Turmlagersystem Unitower C. Dieses kompakte Blechlager

zeichnet sich beispielsweise durch eine einfache Bedienung und eine hohe Flexibilität bezüglich der Paletten-Höheneinteilung aus,

Standardisiertes System für unterschiedliche Höhen

Das platz sparende aufgebaute System mit einem Nutzflächenbedarf von 3450 x 4150 mm lässt die Lagerung von Blechpaletten in einem standardisierten

Raster in unterschiedlichen Lagerfach-Höhen zu. Die dabei eingesetzten Blechpaletten werden auf wartungsfreien, großflächigen Kunststoffgleitern in den Führungsbahnen des Stahlbaus geführt und mit der am Stahlbau heb- und senkbar angeordneten Lasttraverse aus dem Regalfach herausgezogen beziehungsweise in dieses wieder hineingeschoben.

Integraler Bestandteil der Stahlbau-Konstruktion sind zwei präzise hergestellte Zahnstangen, an denen zwei über eine Gleichlaufwelle verbundene Kettenräder in Form einer Triebstock-Verzahnung den Hub bewerkstelligen. Dabei erreicht der Hubmotor eine maximale Hubgeschwindigkeit von 8 m/min. Die für Großformat-Bleche ausgelegten Paletten mit einer Nutzlast von 1200 kg oder alternativ 3000 kg pro Lagerfach werden schonend aus dem Fach herausgezogen und über die Hubbewegung zuverlässig auf die gewünschte ergonomische Arbeitshöhe positioniert. Wichtig ist die flexible Arbeits-

höhe für eine direkte Beschickung von Blechbearbeitungsmaschinen.

Wirtschaftlicher Einsatz in einer Blechbearbeitungszelle

Bei einer Anwendung in einem Maschinenbau-Unternehmen hat sich die Blechbearbeitung schrittweise mit dem steigenden Bedarf von Blechteilen fortentwickelt. Dabei wurde und wird die Strategie verfolgt, komplexe, aufwändige Blechteile am Markt zu beziehen, aber dennoch in der Lage zu sein, kurzfristig auf Bedarfe im eigenen Haus reagieren zu können. Für dieses Aufgabenprofil verfügt die Blechbearbeitung heute über eine Tafelschere, eine Ausklinkmaschine, eine Biegepresse sowie einen Schweißplatz.

Einhergehend mit der Entwicklung dieser Blechbearbeitungszelle erwies sich das bisher eingesetzte Rollregal als unzureichend, dies zum einen auf Grund der begrenzten Anzahl von Schubladen, in denen die Blechtafeln gelagert werden und zum anderen durch das nicht ideale Handling, da speziell in den höher angeordneten Schubladen das Be- und Entladen nur umständlich vonstatten ging. Als geeignete Lösung erwies sich die Investition in ein kompaktes Turmlagersystem, das den Platz bis zur Decke ausnutzt und dabei bis drei Tonnen Bleche bevorratet. Eine Besonderheit dieses Turmlagersystems ist die als Option vorgesehene Beladung des Turmlagers von der Rückseite.

fm

Weitere Informationen

www.kasto.de



Mit dem hier installierten Blechlagersystem, dem Turmlagersystem Unitower C von Kasto, konnte die innerbetrieblichen Abläufe verbessert werden, die Sortenvielfalt der Bleche wurde gesteigert. Darüber hinaus wurde das Handling der Blechtafeln vom Lager auf die Bearbeitungsmaschinen vereinfacht