

PORTRAIT

Portrait

Die KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG ist einer der führenden Hersteller von Bügel-, Band- und Kreissägemaschinen, einschließlich Sägezentren und Lagersystemen. Das 1844 in Achern gegründete Familienunternehmen, geleitet von Armin und Hans-Jürgen Stolzer, ist mit rund 600 Mitarbeitern und etwa 115 Mio. Euro Jahresumsatz in den Bereichen Metallsäge- und Langgutlagertechnik international marktführend.

KASTO ist weltweit aktiv und rüstet Industrie- und Stahlhandelsunternehmen mit Säge- und Lagertechnik „made by KASTO“ aus. Über 130 000 gelieferte Sägemaschinen und über 1 200 installierte Lagersysteme sprechen für sich. KASTO hält weltweit zirka 120 Patente und setzt mit einem perfekten Mix aus Mechanik und Elektronik auf Kompetenz sowohl im Bereich Hardware als auch in der Software. Moderne Werkstoffe und Techniken, robuste, langlebige Bauweise, Ergonomie und Design, fortschrittliche Rechner-, Steuerungs- und Antriebstechnik sowie eigenentwickelte Software bilden die Basis für leistungsfähige Produkte und innovative Lösungen.

1999 erhielt KASTO als bestes Unternehmen im Bereich Maschinen- und Fahrzeugbau den Best Factory Award der Exportakademie Reutlingen. Das Design der KASTOtec-Bandsägemaschine wurde vom Design-Centers Stuttgart ausgezeichnet. Die KASTOspeed Hochleistungskreissägemaschine erhielt 2004 den „red dot design award“.

INFO

Armin Stolzer, Geschäftsführer,  
KASTO Maschinenbau  
GmbH & Co. KG,  
Industriestr. 14,  
77855 Achern,  
Tel. (07841) 61-0,  
Armin.Stolzer@kasto.de



# KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG

LEISTUNGSPROFIL

## Kompetenz in Langgut und Blech

Weltweit kompetenter Partner für das Sägen, Lagern und Handhaben von Metall-Langgut und Blech – hinter dieser Positionierung steht ein international agierendes Familienunternehmen mit Sitz in Achern (Baden), das Sägemaschinen für alle drei Sägeverfahren (Bügel-, Band- und Kreissägen), beginnend bei einfachen Werkstattmaschinen über leistungsstarke Sägemaschinen für die industrielle Fertigung bis hin zu Hochleistungsägeautomaten für die Großserienindustrie herstellt. Seit 1972 bietet das Unternehmen Metall-Langgut- und -Blechlagersysteme, teilweise mit integrierten Sägemaschinen an.

Als Schlüsselfaktoren für den Unternehmenserfolg werden neben den hochmotivierten Mitarbeitern und der globalen Ausrichtung des Unternehmens vor allem das ganzheitliche Angebot von Mechanik, Elektrik, Elektronik und Software angesehen. So ist im Hause KASTO von der Produktentwicklung über die Projektplanung und -abwicklung einschließlich der Steuerungsprogrammierung und



Bedienterminal eines KASTO-Lagerverwaltungssystems

Softwareentwicklung alles unter einem Dach. Ein schlagkräftiger Kundenservice rundet das Leistungsspektrum ab und bildet die Grundlage für eine langanhaltende nutzenstiftende Partnerschaft zwischen KASTO und seinen Kunden.

Seit 1985 wird im Hause die Software der zunehmend komplexer werdenden Säge- und Lagersysteme selbst programmiert und weiterentwickelt. Daraus resultiert ein umfangreiches Produktportfolio rund um die Themen Lagerverwaltung, Materialflusssteuerung und Schnittoptimierung.

PRODUKTPORTFOLIO

- Materialverwaltung
- Auftragsverwaltung
- Chargenorganisation
- Permanente Inventur
- Rechnerkopplung zu übergeordneten PPS-/ERP-Systemen
- Sägenintegration
- Schnittoptimierung
- Anbindung von Blechbearbeitungsmaschinen
- Waagenintegration
- Teleservice/Fernwartung

REFERENZEN

- Stahl- und NE-Metallhandel
- Maschinenbau
- Metallverarbeitung
- Automobilindustrie
- Stahlerzeugung