



Der Universal-Bandsägeautomat „KastoTwin A2“ sorgt für einen ruhigen Schnitt.

Bild: Kasto

Rationelles Sägen in Serien

Bandsägeautomat in Zweisäulen-Bauweise

■ Mit dem Bandsägeautomaten „KastoTwin A 2“ bietet Kasto Maschinenbau, Achern (www.kasto.de), Metall verarbeitenden Betrieben in den Bereichen Stahlhandel, Maschinenbau und Zulieferwesen eine Lösung für universelle Serienschritte, **Bild**. Mit einem Schnittbereich von 260 mm (rund) oder 260 x 260 mm (vierkant) lassen sich die meisten Arbeiten rationell und produktiv erledigen. Für einen ruhigen Schnitt sorgen die stabile, steife Schweißkonstruktion der Grundmaschine, das mit hochgenauen Linearführungen präzise geführte Sägeoberteil, der frequenzgeregelter Bandantrieb und die stufenlos einstellbare Universal-

hydraulik. Diese passt die Vorschübe der jeweiligen Bearbeitungsaufgabe (Sägen von Vollmaterial, von Rohren oder Profilen) individuell an und schont das universell nutzbare Bimetall-Sägeband. Serienmäßig ist die Steuerung „BasicControl“ mit großflächigem Touch-Screen installiert. Über Masken gibt der Bediener die Auftragsdaten einfach, schnell und sicher ein. Die Materialvorschubeinrichtung wird über eine Kugelrollspindel angetrieben. Integrierte Automatikfunktionen sowie die selbsttätige Optimierung und Überwachung der Sägevorgänge über den gesamten Prozess reduzieren die unproduktiven Nebenzeiten.