



Für die automatische Bearbeitung ist eine Materialvor-schubeinrichtung eingebaut, die über eine Kugelrollspindel angetrieben wird und Abschnitt für Abschnitt genaues und materialsparendes Sägen gewährleistet.

BANDSÄGEAUTOMAT

Produktiver in Zweisäulen-Bauweise

Mit dem Bandsägeautomat Kasto-Twin A 2 bietet **Kasto Maschinenbau/Achern** eine optimale Lösung für universelle Serienschritte. Mit einem Schnittbereich von 260 Millimeter (rund) oder 260 mal 260 Millimeter (vierkant) lassen sich die meisten anfallenden Sägearbeiten rationell und produktiv erledigen. Das Sägeoberteil wird an zwei Säulen exakt geführt, wodurch sehr gute und vor allem reproduzierbare Schnittqualitäten erzielt werden. Für einen ruhigen Schnitt sorgen die stabile, steife Schweißkonstruktion der Grundmaschine, das stabile und mittels

hochgenauer Linearführungen präzise geführte Sägeoberteil, der starke, frequenzgeregelte Sägebandantrieb und die stufenlos einstellbare Universalhydraulik. Die Säge zeichnet sich durch eine arbeitsfreundliche Bedienoberfläche aus. Serienmäßig ist die Standardsteuerung Basic-Control installiert. Diese verfügt über einen großflächigen und gut einsehbaren farbigen Touch-Screen, der dem Bediener ermöglicht, über Masken die relevanten Auftragsdaten einfach, schnell und sicher einzugeben und die Bearbeitung zu beobachten. ♦