

# Langgutlager-Modernisierung

KASTO-Retrofit



**Kasto-Retrofit:**  
Einbau eines neuen  
Regalbediengerätes  
in eine vorhandene  
Kundenanlage.  
(Bild: Kasto)

■ Als führender Hersteller von Sägen und Lageranlagen ist Kasto der Fachwelt wohl bekannt. Inzwischen ist das Unternehmen auch zum anerkannten Spezialisten für die Modernisierungen von Langgutlagern geworden. Eine Hochregalanlage besteht aus Bauelementen die ganz unterschiedliche Lebenszyklen haben. Während zum Beispiel der Stahlbau und die Kassetten nahezu unbegrenzt lange halten, sind Elektro- und PC-Steuerungen mit der zugehörigen Software schon nach einem guten Jahrzehnt veraltet. Dies macht die Modernisierung zu einer interessanten Alternative zu Neubeschaffungen.

Die hohe Kompetenz von Kasto, mit eigenen Steuerungs- und Softwarespezialisten, sowie einem aktiven Service hat inzwischen auch mehrere Kunden überzeugt, die Anlagen von anderen Herstellern betreiben, und veranlasst diese mit einer Kasto-Steuerung auszurüsten zu las-

sen. Der «Knackpunkt» jeder Modernisierung ist eine möglichst kurze Ausfallzeit der Anlage während des Umbaus sowie die Sicherheit, dass die Anlage nach nur kurzer Schichtbegleitung mit hoher Verfügbarkeit läuft. Was bei der Inbetriebnahme einer Neuanlage mehrere Wochen in Anspruch nimmt, muss bei einer Modernisierung absolut termingerecht, innerhalb von wenigen Tagen sicher bewerkstelligt werden. Dies erfordert hoch motivierte Spezialisten und eine spezielle Arbeitsweise in der Planung, Vorbereitung und Durchführung. Bei allen mehr als 40 Lagermodernisierungen, bei denen jeweils die komplette Steuerung (Hardware und Software) und in einigen Fällen das Regalbediengerät getauscht wurde; zeigten sich die Kunden beeindruckt von der Leistungsfähigkeit der Kasto-Retrofit-Spezialisten.