

KASTO gewinnt die »Trophées de l'Industrie 2010«

■ **Achern-Gamshurst.** Mit großem Erfolg auf der internationalen Ebene ging für die Firma KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG die in Paris vom 22. bis 26. März 2010 stattfindende Fachmesse Industrie zu Ende. KASTO wurde dabei mit dem renommierten Industriepreis »Trophées de l'Industrie 2010« ausgezeichnet.

Die Jury setzt sich aus Journalisten der französischen Fachpresse zusammen, die die einzelnen Wettbewerbsbeiträge überprüft. In diesem Jahr konnte sich KASTO unter 17 nominierten Ausstellern durchsetzen und erhielt den Preis in der Kategorie Werkzeugmaschinen für das Hochleistungssäge-Konzept KPC KASTO Performance Cutting.

Die KASTO KPC Technologie dient zur weiteren Steigerung der Sägeleistung von Kunden, beispielsweise im Stahlhandel, Maschinenbau oder Werkzeug- und Formenbau unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit des Schnittprozesses. Sie wurde auf der Messe auf einer KASTOtec AC 4 mit der KPC-Option präsentiert und überzeugte die Fachbesucher mit einem deutlichen Leistungssprung der Sägetechnologie.

Die Jury begründete ihre Entscheidung für das KASTO-KPC-Konzept mit dem ganzheit-

lichen Ansatz der Weiterentwicklungsmöglichkeiten bei Sägemaschinen, Sägewerkzeugen sowie bei der Maschinensteuerung. Die Verbesserung sowohl des Bandantriebes, der Banddämpfung mithilfe von Trumguides genannten Führungselementen, der Weiterentwicklung der Bandführung selbst, das Schmierkonzept und der präzise Sägevorschub sorgen für eine noch bessere Laufruhe, die von Anfang an bei KASTOtec-Bandsägemaschinen für regelmäßige, stabile Schnitte bei hoher Leistung und guter Wirtschaftlichkeit sorgen. Dabei berücksichtigt das KPC-Konzept die Weiterentwicklung bei den Sägebändern. So kann die KASTOtec-Bandsägemaschine mit KPC-Technologie neben den klassischen M42-Bimetallbändern sowohl mit unbeschichteten als auch mit beschichteten Hartmetallsägebändern arbeiten, wobei auf einen guten Spanfluss und auf eine gute Bandstandzeit geachtet wurde. Der Bediener kann zwischen vier Werkzeugtechnologien wählen, um je nach Auslastungsbedarf den optimalen Schnittprozess auszuwählen. Dabei wurde möglichst auf eine einfache Bedienung der Maschine geachtet, die es dem Bediener ermöglicht, durch ein einfaches Betätigen der KPC-Taste die Schnittleistung bei gleichbleibender Bandlebensdauer deutlich zu erhöhen.

Der Industriepreis »Trophée de l'Industrie« wurde zu Beginn der Ausstellung im feierlichen Rahmen vom französischen Industrieminister Christian Etrosi überreicht. Für KASTO wurde der Preis vom Vertriebsdirektor Christian Touchais der Tochterfirma KASTO France entgegengenommen. In seiner Begründung verwies Minister Etrosi da-

rauf, dass mit diesem Preis nicht nur das auf Bandsägemaschinen anwendbare KPC-Konzept ausgezeichnet werde, sondern auch das kontinuierliche Engagement des im Bereich Sägemaschinen sowie Langgut- und Blechlagertechnik führenden Unternehmens KASTO für die Verbesserung der Produktivität der weltweit gelieferten Maschinen ausgezeichnet werde. (sm 10060612) ■

Rohstahlproduktion

im April 2010

Düsseldorf. Die Rohstahlproduktion ist auch im April mit 3,88 Mill. t (März: 3,96 Mill. t) auf hohem Niveau ausgekommen. Gegenüber dem Vorjahreswert hat sich die Produktion damit in etwa verdoppelt. Allerdings markierte der April 2009 mit gerade einmal 1,87 Mill. t auch den Tiefpunkt der Krise. Im bisherigen Jahresverlauf (Januar bis April) übertrifft die Produktion den Vorjahreszeitraum um rd. 60 %. Die zurzeit registrierten sehr hohen Wachstumsraten spiegeln in hohem Maße auch Basiseffekte wider und werden sich im weiteren Jahresverlauf wieder zurückbilden. Im April wurde zum zweiten Mal in Folge eine Kapazitätsauslastung von über 90 % erzielt.

(sm 10060645) ■

Kontakt

KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestraße 14
77855 Achern-Gamshurst
Tel. +49 7841 61-287
www.kasto.de