

Bis 1100 mm Schnittlänge

Die Powerbandsägemaschine KASTOtec A 7x10 erweitert den Einsatzbereich schwerer Bandsägemaschinen mit konsequenter Hartmetall- und KASTO-Performance Cutting KPC-Einsatz nach oben. Auch diese grösste Maschine zeichnet sich durch herausragende Sägeleistungen sowie durch Qualität, hohe Funktionalität und praxisnahen Bedienkomfort, eine umfangreiche Ausstattung sowie ein sehr attraktives Leistungs-Kosten-Verhältnis aus. Auch diese KASTOtec wurde konsequent für den Einsatz von Hartmetall-Werkzeugen in Verbindung mit der KPC-Technologie ausgelegt. Selbstverständlich bietet auch an dieser Maschine die Maschinenvollverkleidung nicht nur ein gelungenes optisches Äusseres, sondern auch Geräuschdämmung und ein sicheres und sauberes Arbeiten.

Bereits die Standardmaschine besitzt ein ergonomisches, zentrales Bedienpult mit der modernen KASTO-Sägemaschinensteuerung BasicControl mit Touchscreen und Auftrags- und Schnittwertsteuerung sowie weitere wichtige Ausstattungsdetails für ein zuverlässi-

ges Materialhandling wie eine NC-gesteuerte Kugelrollspindel für 750 mm Materialvorschub in einem Hub, sich beidseitig vom Material zurückziehende Spannbacken und einer Ausgestaltung der Spannanlage, um Einzelstangen bis auf eine Restlänge von 50 mm vollautomatisch auf zu sägen, was eine sehr effektive Materialausnutzung dieser oft recht teuren Materialien ermöglicht.

Stahl-Mineralguss-Verbundkonstruktion

Ausgangspunkt bei der Auslegung einer Hochleistungsbandsägemaschine in schwerer Bauart ist die stabile, schwingungsoptimierte Sägeeinheit, die, wie alle KASTOtec-Bandsägemaschinen, als Stahl-Mineralguss-Verbundkonstruktion ausgeführt wurde. Deren besseres dynamisches Verhalten gewährleistet eine grössere Laufruhe, höhere Schnittleistungen und längere Bandstandzeiten. Umfangreiche Untersuchungen – nicht nur an Sägen, sondern auch an anderen Werkzeugmaschinen – belegen, dass der wohl teurere Mineralguss eine sechs bis achtfach bessere

Schwingungsdämpfung gegenüber vergleichbaren Konstruktionen aus Grauguss aufweist. Vorteilhaft für die Stabilität der Sägeeinheit ist darüber hinaus die robuste beidseitige Lagerung der Bandlaufräder und die präzise Zweisäulenführung mit modernen Linearführungssystemen, deren Vorteile in der präzisen, vorgespannten Führungseinheit, der Leichtgängigkeit und Stick-Slip-Freiheit liegt. Ausserdem sind die Führungseinheiten dank der integrierten Abstreifer unempfindlich gegen Schmutz und somit quasi wartungsfrei. Zur Anpassung der Sägemaschine an die unterschiedlichen Materialabmessungen und -güten kann zwischen zwei Bandabmessungen gewählt werden. Ausserdem werden eine steifere, über zwei Zylinder rahmenförmig angeordneter Sägevorschub verwendet, der in Verbindung mit einer exakten, statisch bestimmten Führung der Sägeeinheit eine präzise geregelte, konstante Absenkbewegung ermöglicht. Dazu ist die KASTOtec A7x10 mit einem präzisen, über ein hydraulisches Proportional-Ventil gesteuerten Vorschubsystem ausgestattet, das (auf Grund seiner Weg- und Geschwindigkeitsrückmeldung) auch bei unterschiedlichen Temperaturen einen konstanten Vorschub pro Zahn realisiert. Zusätzlich sind in der Sägesteuerung (BasicControl oder EasyControl) Schnitt- und Vorschubwerte hinterlegt.

Kompakte Bauweise

Für ein langes, zuverlässiges und störungsfreies Arbeiten der Maschine wurde die Aufteilung im Innern des Maschinenständers optimiert und die Antriebseinheit und Sensorik konsequent vom eigentlichen Arbeitsraum, in dem Späne und Kühlmittel vorkommen, getrennt. Darüber hinaus ermöglicht dieses neue Konzept

einen noch besseren Spänefluss. Die einfach einstellbare Spänebürste transportiert die Späne in den leistungsstarken Späneförderer, der jedes anfallende Spänevolumen zuverlässig aus der Maschine entsorgt. Dabei haben die KASTO-Ingenieure auf eine kompakte Bauweise dieser Powerbandsäge geachtet und den Späneförderer – mit einer Auswurfhöhe von 1200 mm um 90° zur Sägerichtung gedreht.

Das optionale KASTO Performance Cutting KPC Paket enthält einen 18,5 kW starken, frequenzgeregelten Antrieb, mit dem Bandgeschwindigkeiten von bis zu 180 m/min gefahren werden. Für eine sehr gute Laufruhe bei den sehr hohen Zerspanungsleistungen bei der KPC-Technologie kommen Spezialsägebandführungen mit integrierter Kühlmittelzuführung sowie KASTO TrumGuides (stossdämpferunterstützte Führungselemente) am Rücklauftrum des Sägebandes zum Einsatz.



Zeigt die Abfahrseite der KASTOtec-A7x10 Bandsägemaschine mit einer EasyControl-Steuerung und dem um 90° gedreht angeordneten Späneförderer. Durch die senkrechte Anordnung der Sägeeinheit ist ein sehr einfaches Entsorgen der Sägeabschnitte möglich.

INFOS | KONTAKT

Hch. Reimann AG
Werkzeugmaschinen
Mettlenbachstrasse 27
CH-8617 Mönchaltorf

Telefon +41 (0)44 949 49 49
www.reimann.ch
info@reimann.ch

www.kasto.de