

# Universell-flexibler Bandsägeautomat

Für produktiv-wirtschaftliches Metallsägen aller Werkstoffe in den metallbe- und verarbeitenden Betrieben im leichten bis mittleren Produktionseinsatz hat Kasto den Geradschnitt-Bandsägeautomaten Kasto-Verto konzipiert.

Die Maschine verbindet vergleichsweise hohe Bearbeitungsleistung mit langer Lebensdauer und großer Zuverlässigkeit zu einem fairen Preis. Eine Besonderheit ist das vertikal arbeitende Sägeband. Mit kompakten Abmessungen von L=2365, B=1350 und H=1765 mm ist die Sägemaschine überall und damit produktions- oder verbrauchernah aufzustellen. Vollverkleidung, Sicherheit, Sauberkeit und ein geräuscharmes Sägen bei bester Zugänglichkeit sind weitere Merkmale.

Der neue Sägeautomat hat einen Schnittbereich von 260 mm Durchmesser (rund) beziehungsweise 320 x 260 mm flach oder 260 x 260 mm (B x H) vierkant. Der kleinste zu sägende Durchmesser beträgt 10 mm. Damit können in der betrieblichen Praxis die allermeis-



Geradschnitt-Bandsägeautomat  
Kasto-Verto A 2

ten Sägaufgaben flexibel erledigt werden – egal, ob es sich um Einzelschnitte oder um Klein- bzw. Mittelserienschnitte handelt. Die Maschine ist mit einem Material-Vorschubsystem ausgerüstet, mit dem Vorschublängen von wenigen Millimetern bis 850 mm nach Programm zu fahren sind und entsprechende Abschnitte nach Auftrag automatisch gesägt werden können. Dazu lässt sich die Schnittgeschwindigkeit je nach Materi-

al und Kontur zwischen 12 und 120 mm/min variieren. Die Materialspannung geschieht hydraulisch, so dass der Bediener nach manuellem oder optional auch mechanisierten Beschicken der Sägeanlage, und in Verbindung mit dem automatischen Vorschub, die Bearbeitung der Sägaufträge buchstäblich der Säge überlassen kann.

Ein ebenso prägnantes wie praxisnahes Design ergänzt die sägetechnischen Vorzüge um Handling- und Bedienungs-Vorteile.

**Kasto Maschinenbau GmbH** [www.kasto.de](http://www.kasto.de)