

Die Auslagerstation des Langgutlagers SNLS zur Übergabe des Materials an den Loadmaster Tube für die Beschickung der Laserschneidmaschine.

### Über VS Vereinigte Spezialmöbelfabriken

Die VS Vereinigte Spezialmöbelfabriken sind ein führendes und leistungsfähiges Unternehmen der Möbelindustrie. Mit knapp 1 000 Beschäftigten erwirtschaftet das Unternehmen einen Umsatz von rund 130 Mio. Euro pro Jahr. Als Qualitätsanbieter fertigt VS am Standort Tauberbischofsheim ein umfassendes Programm an Möbelsystemen für Bildungs-, Büro- und Objekteinrichtungen.

## Nicht nur Möbel perfekt designed

**Ein zentrales Langgut-/Rohrmaterial-Lagersystem und vier Produktionsanlagen stellen bei VS Vereinigte Spezialmöbelfabriken das logistische Herz der automatisierten Stahlteile-Teilfertigung dar. Der Vorteil: eine deutliche Steigerung der Produktivität.**

**W**enn ein altes automatisches Langgutlager in die Jahre kommt, heißt das noch lange nicht, dass es nicht mittels einer konsequent durchgeführten Modernisierung aktualisiert werden kann, um als Zentrum einer erneut erweiterten automatisierten Fertigung noch lange weiterzuleben.

So geschehen bei der Firma VS Vereinigte Spezialmöbelfabriken in Tauberbischofsheim. VS zählt zu den führenden deutschen Schul-, Büro- und Objekteinrichtern in Deutschland und ist überdies international tätig. Man versteht sich als ein ganzheitlicher Komplettanbieter und deshalb ist das Möbelprogramm umfassend angelegt, um die Einrichtungslösungen aus einer Hand bieten zu können. Entsprechend breit stellt sich das Produkt- und Teilespektrum dar, das ausschließlich im Stammhaus Tauberbischofsheim hergestellt wird. Damit unterstreicht VS auch das Bestreben, hohe Flexibilität und hoch-

wertige Qualitätsprodukte zu bieten, zumal die Kernkompetenzen sich auf die Bereiche Spanplatten- und Stahlrohrverarbeitung fokussieren und hier immer wieder in modernste Technik investiert wird. Dies wird unter anderem auch daran sichtbar, dass VS schon vor fast 15 Jahren ein automatisches Rohrmateriallager vom Typ SNLS 3000 S von Kasto Maschinenbau beschaffte, um die Versorgung von diversen Rohrbearbeitungsanlagen sicherzustellen. Die Lagersysteme der Baureihe SNLS (heute Unitop) sind als so genannte Überfahrlager konzipiert, bei denen das Regalbediengerät schienengeführt oben auf dem Regalblock verfährt und selbsttragende Kassetten transportiert. Die Lagersysteme Unitop sind ideal bei großen Bauhöhen und bei längsorientierten Flächen, was wiederum einen flächensparenden kompakten Regalbau und auch die Auslegung als „hallentragedes“ System erlaubt. Darüber hinaus können an solche Automatiklager meh-

rere Ein-/Auslagerstationen angebracht werden, was bei VS zum Beispiel die Quasi-Integration verschiedener Rohrbearbeitungsmaschinen erlaubte.

### Lager-Retrofit als Produktions-Pusher

Das ehemals als SNLS-Langgutlager aufgebaute System von VS weist 34 Reihen und 22 Ebenen auf. Es hat Platz für 618 Kassetten mit jeweils 3 t Traglast pro Lagerplatz. An dem Lagersystem waren früher zwei Lasermaschinen, eine Kappsäge und eine Hochleistungs-Rohrsägemaschine angeschlossen. Da sich die Produktionsumfänge aber immer mehr steigerten und weil die neu beschaffte Rohr-Laserschneidanlage inklusive der Rohr-Beschickungseinrichtungen an das Lagersystem angebunden werden sollte, entschied man sich dafür, im selben Zuge das automatische Rohrmaterial-Lagersystem einem gründlichen Retrofit unterziehen. Dies in der Absicht, den Automatisierungsgrad durchgängig auf ein



so hohes Niveau zu stellen, dass die Arbeitszeiten maximal genutzt werden können, indem man die unproduktiven Nebenzeiten, etwa beim Materialhandling, auf ein Minimum reduziert. Als Partner für das umfangreiche Retrofit-Projekt wählten die Verantwortlichen von VS den damaligen Hersteller der Anlage, eben die Firma Kasto, die mit weltweit über 1 400 installierten Automatischen Langgut- und Blechlagersys-

### **Flexible Rohrteile-Fertigung**

temen sowie den peripheren Einrichtungen für Materialfluss und Handling eigenen Angaben zufolge die Marktführerschaft innehat. Das SNLS-Lagersystem erhielt eine neue antriebstechnische und insgesamt eine technisch aktualisierte Ausrüstung. Es wurde das Steuerungssystem ausgewechselt, und schließlich fand auch der Austausch der ehemals von einem anderen Hersteller gelieferten Lagersoftware durch den Lagerverwaltungsrechner LVR und die Software von Kasto statt. Parallel

dazu erfolgte noch ein Update zum bestehenden ERP-System (SAP), um nach wie vor eine zeitnahe Aktualisierung der Produktionsvorgänge vornehmen und die Kommunikation der Auftrags- und Lagerführungsdaten optimieren zu können.

Im modernisierten Lagersystem sind jetzt Rohr- und Profilmaterialien aus Stahl und aus Aluminium bevorratet. Diese werden auftragsgesteuert wahlweise an die direkt angebundenen Maschinen oder an die den einzelnen Auslagerstationen zugeordneten Maschinen gefördert, nämlich an die Trumpf-Laser-Rohrschneidanlage TruLaserTube mit der Beladeeinheit LoadMaster Tube, die über eine Kasto-Vereinzelungseinheit beschickt wird, an die beiden Adige-Laserschneidanlagen sowie an die Rohrsägemaschine Spontan. Die gesamte Anlage bzw. sprich das Lagersystem und die Bearbeitungsmaschinen sind nun prozessgerecht in die Produktionsabläufe eingebunden, und zwar inklusive Bestandsverwaltung, ERP-Anbindung, Wareneingang und dem

Kasto-Lagerverwaltungsrechner LVR. Während die Zuführung des Materials jetzt vollautomatisch an der Rohr-Laserschneidanlage bewerkstelligt wird, und über die weiteren Stationen zudem die manuelle Entnahme bzw. die effiziente Beschickung anderer Maschinen möglich ist, geht die Fertigteilentnahme an den Maschinen und auch an der Rohrsäge noch überwiegend manuell vonstatten. Ansonsten bleibt festzuhalten, dass laut Aussage der Produktionsleitung von VS die Ziele des Lager-Retrofits in vollem Umfang erreicht und sogar übertroffen wurden. ◀

### **► Kontakt**

**VS Vereinigte Spezialmöbelfabriken,**  
D-97941 Tauberbischofsheim,  
Tel.: 0 93 41/88-0, Fax: 88-1 07,  
E-Mail: [vs@vs-moebel.de](mailto:vs@vs-moebel.de), [www.vs-moebel.de](http://www.vs-moebel.de)

**Kasto Maschinenbau GmbH & Co. KG,**  
D-77855 Achern-Gamshurst,  
Tel.: 0 78 41/61-0, Fax: 61-3 88,  
E-Mail: [kasto@kasto.de](mailto:kasto@kasto.de), [www.kasto.de](http://www.kasto.de)