

# Das Mehr von KASTO

## Sägemaschinen für die Zukunft präsentiert

Mehr Zukunft wagen. Mehr investieren. Mehr Leistung integrieren. Über den Horizont hinaus denken. Nach dieser Firmenmaxime präsentierte die KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG bei ihren FutureDays 2010 neue Sägemaschinen und Techniken.

**E**rwartung auf den Gesichtern der Gäste, als Armin Stolzer hinter sich greift, das Tuch wegzieht und die neue Sägemaschine KASTOverto enthüllt. „Auf das Mehr kommt es an, und das wollen wir auch zeigen“, erklärt der Geschäftsführer der KASTO Maschinenbau GmbH & Co. KG, Achern-Gamshurst. Zusammen mit dem weiteren Geschäftsführer Hans-Jürgen Stolzer eröffnete er die FutureDays 2010.

Rund 800 Fachleute erkundeten während der traditionellen Hausmesse von KASTO die neuen Maschinen und verbesserten Technologien. Der frisch renovierte und erweiterte Firmenstandort bot dafür den richtigen Rahmen. Eingeweiht wurden bei dieser Gelegenheit auch das neue, 14 m breite und ca. 100 m lan-

ge viergeschossige Verwaltungsgebäude, das stirnseitig an das Bestandsgebäude anschließt, sowie die erweiterte Kantine für die Belegschaft und eine neue Montagehalle.

Die Gebäude sind so aufgestellt, dass ein zentraler Innenhof entsteht. Auf der Gesamtfläche von 4300 m<sup>2</sup> ist Platz für 150 Arbeitsplätze. Zum Heizen und Kühlen wird für den ganzen Komplex Grundwasser als Energiequelle genutzt. Mit Wärmepumpen und dem Wechsel auf das Medium Luft wird das Gesamtgebäude thermisch aktiviert. Gleichzeitig wird die Luft für den Luftaustausch verwendet und so für Heizung, Kühlung und Lüftung eingesetzt. Um mehr Maschinen und Systeme produzieren und ausstellen zu kön-

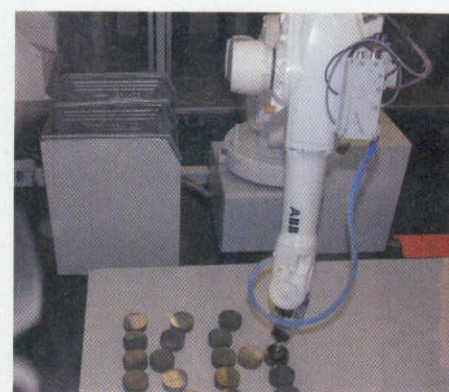
nen, wurde eine neue Montagehalle mit rund 5000 m<sup>2</sup> Nutzfläche und der Montagemöglichkeit für große, schwere und hohe Produkte wie beispielsweise Großbandsägemaschinen und Regalbediengeräte errichtet. Sie ist mit einem Kran ausgestattet, der bis zu 40 t trägt und eine Hakenhöhe von 18 m besitzt. Neben der Montage von Großgeräten sind hier auch die Ausbildungswerkstatt und die Elektromontage untergebracht.



Hans-Jürgen (l.) und Armin Stolzer eröffnen die FutureDays



GF Armin Stolzer präsentiert die Firmengalerie



Der Roboter platziert die Teile präzise



Frisch renoviert: der Firmenstandort von KASTO



Auszubildende üben den Aufbau der Maschinen



Mehr Platz: die neu gebaute Montagehalle

**Aufschwung in Sicht.** Vor Fachjournalisten kam Armin Stolzer auch auf die aktuelle Lage des Unternehmens zu sprechen. „Insbesondere bei den Sägemaschinen musste ein deutlicher Rückgang hingenommen werden“, erklärte er. Der Umsatz 2009 reduzierte sich gegenüber dem Rekordjahr 2008 um 30% auf ca. 106 Millionen Euro.

Im Jahr 2009 war der Auftragseingang sehr niedrig. Das Unternehmen musste auf die Situation reagieren mit Marktbearbeitung, Rationalisierungen, Abbau von Leiharbeitern, begrenzten Entlassungen von Mitarbeitern sowie Überstunden- und Gleitzeitabbau. „Zusätzlich wurde ab Mai Kurzarbeit eingeführt, um die bewährte Stammmannschaft weiterzubeschäftigen. Das Ziel dabei war, an beiden Standorten in Achern und Schalkau die Belegschaft zu halten und durch die Krise zu führen“, sagte Stolzer, „dabei hat es sich wieder einmal

bewährt, dass sich viele unserer Mitarbeiter sehr flexibel in verschiedenen Bereichen einsetzen lassen und so ein Ausgleich möglich ist.“

Ende 2009 wurde dann ein leichter Aufschwung festgestellt, der sich mit monatlich wechselnden Auftragseingangszahlen bis heute kontinuierlich verbessert hat. Der Geschäftsführer zeigte sich auch zuversichtlich, dass die neuen Produkte und Software-Lösungen, die auf der Hausmesse gezeigt wurden, für weiteren Aufschwung sorgen werden.

su ◊  
>

### Info + Kontakte

KASTO Maschinenbau  
GmbH & Co. KG  
Industriestraße 14  
77855 Achern-Gamshurst  
Tel. +49 (0)7841/61-0  
Fax +49 (0)7841/61-300  
info@kasto.de  
www.kasto.de



**Software ermöglicht genaues Sägen**



**Glatte Leistung: Auch dicke Scheiben sind schnell gesägt**

## Auf einen Blick

**Schneller sägen und universell lagern: die während der FutureDays 2010 vorgestellten Neuheiten**

**KASTOverta A 2**



Der Geradschnitt-Bandsägeautomat KASTOverta A 2 hat einen Schnittbereich von 260 mm Durchmesser bei Rundmaterial, 320 x 260 mm bei Flachmaterial oder 260 x 260 mm bei Vierkantmaterial (B x H). Der kleinste zu sägende Durchmesser beträgt 10 mm. Der Automat ist mit einem Material-Vorschubsystem ausgerüstet, das Längen von wenigen Millimetern bis 850 mm schiebt. Die Maschine lässt sich zwischen 12 und 120 mm/min einstellen. Der Sägeautomat hat eine Gesamtantriebsleistung von 2,5 kW, wobei 1,5 kW auf den Sägeantrieb entfallen. Die Materialauflagehöhe ist mit 950 mm für das manuelle, teilautomatisierte oder automatisierte Materialhandling geeignet. Mit Abmessungen von 2365 mm x 1350 mm x 1765 mm (L x B x H) hat die Sägemaschine in den meisten Metallbetrieben Platz. Ausgerüstet ist sie mit einer Sägebandführung mit leicht auswechselbaren Backen aus Hartmetall, werkzeuglos wechselbaren Sägebändern, einer durchgängigen Rollenbahn, automatischer Materialbreitenerkennung, verbesserter Hydraulik für den Sägevorschub sowie einem Kühlmittelsystem. Die Maschine wird mit der Steuerung BasicControl mit Touch-Screen, Auftrags- und Schnittwertsteuerung bedient. Die Vollverkleidung der Maschine schützt vor Spritz- und Späneverschmutzungen, dämmt die Sägegeräusche, fungiert als Sicherheitsschutz und ist durch ihre Türen leicht zugänglich.

**KASTOevo**



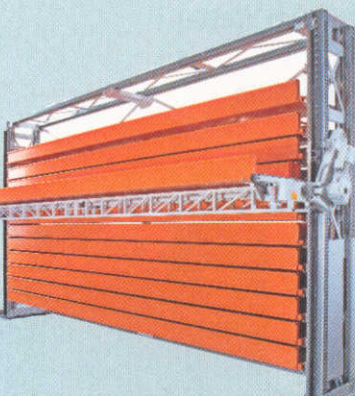
Die Hochleistungs-Bandsägemaschinen KASTOevo A 3x4 und KASTOevo A 4x5 mit Zweisäulenführung sind zum Serien- und Produktionssägen von Vollmaterial, Rohren und Profilen in leicht bis schwer zerspanbaren Werkstoffen geeignet. Die Sägen lösen die Maschinen der KASTOtwinn-Baureihe im 300er und 400er Arbeitsbereich ab. Die KASTOevo A 3x4 weist bei 90°-Schnitten in Rundmaterial einen Schnittbereich von 360 mm auf, bei 90°-Schnitten in Flachmaterial 420 x 360 mm und bei 90°-Schnitten in Vierkantmaterial 360 x 360 mm. Der Spannbereich beträgt 420 mm, die kleinste Abmessung ist 10 x 10 mm. Im Automatikbetrieb lassen sich Materialstangen bis zu einem Rest von 40 mm und im manuellen Schnitt bis 15 mm aufsägen – mit einer Abschnittlänge von 6 mm. Die Maschine hat eine Gesamtleistung von 5,5 kW, davon 3,0 kW für den Sagemotor und 1,5 kW für Vorschubsystem und Hydraulik. Die Schnittgeschwindigkeiten lassen sich zwischen 15 und 150 mm/min variieren. Zur Ausrüstung gehören eine Kühlmittelanlage, eine Spänebürste, eine Materialfühlerlichtschranke, die Schnitttiefeinstellung, eine automatische Spanndruckreduzierung bei kritischen Materialien, das Hydraulikaggregat und eine Seitenrolle zur Materialauflage. Gesteuert wird die Maschine mit dem System BasicControl. Die KASTO A 4x5 basiert auf dem Modell A 3x4, bietet aber einen größeren Schnittbereich: 90°-Schnitt rund bis 440 mm, 90°-Schnitt flach 520 x 440 mm, 90°-Schnitt vierkant 440 x 440 mm (B x H). Der Spannbereich beträgt 0 bis 520 mm. Die Maschine kann als Einzelsystem oder in Sägeanlagen mit Anbindung an ein automatisches Langgut-Hochregallager eingesetzt werden.

**KASTOtec A 7x10**



Die Bandsägemaschine KASTOtec A 7x10 erweitert den Einsatzbereich schwerer Bandsägemaschinen mit Hartmetall- und KASTO-Performance-Cutting-Technologie (KPC) nach oben. Sie hat einen 18,5 kW starken, frequenzgeregelten Antrieb, mit dem Bandgeschwindigkeiten bis 180 m/min gefahren werden. Für gute Laufruhe bei hohen Zerspanungsleistungen der KPC-Technologie kommen Spezialsägebandführungen mit integrierter Kühlmittelführung sowie Trum-Guides (stoßdämpferunterstützte Führungselemente) am Rücklauftrum des Sägebandes zum Einsatz. Ein weiteres Merkmal ist die patentierte, beidseitig wirkende Bandfreihub-Einrichtung. Die Standardmaschine wird mit der Maschinensteuerung BasicControl bedient. Zur Ausrüstung gehören auch eine NC-gesteuerte Kugelrollspindel für 750 mm Materialvorschub in einem Hub, beidseitig zurückziehende Spannbacken und eine Ausgestaltung der Spannanlage, die Einzelstangen vollautomatisch bis auf 50 mm Rest sägt. Für Stabilität sorgen die beidseitige Lagerung der Bandlaufräder und die Zweisäulenführung mit Linearführungssystemen. Auf der Abschnittseite wurde bei der Maschine auf eine senkrecht über dem Band angeordnete Sägeeinheit, auf schnelles Abschnitthandling sowie gute Sicht auf den Schnittprozess geachtet. Nach Öffnen der beiden großen Türen können Sägebänder schnell und einfach ausgewechselt werden.

## Lagersystem UNITOWER C



Mit dem Turmlagersystem UNITOWER C kann z.B. Langgut platzsparend aufbewahrt oder umgeschlagen werden. Das System eignet sich besonders für Metallbauer, kleinere bis mittlere Produktionsbetriebe oder entsprechende Abteilungen in größeren Unternehmen. Es hat einen Flächenbedarf von 7950 x 2300 mm und erlaubt die Lagerung von Stabmaterial bis 8,0 m Länge. Es ist bei einer maximalen Höhe von 7200 mm möglich, auf C-Profilkassetten in Standardgrößen oder Trägerpaletten unterschiedliche Stabmaterialien, Halb- und Fertigprodukte sowie Behälter einzulagern.

Das robuste und leistungsfähige Hubsystem arbeitet mit maximal 8 m/min Hub- und Senkgeschwindigkeit. Eine Lasttraverse ist für diese Bewegung sowie für Auszug und Einschub verantwortlich. Je nach Auslegung kommen Trägerpaletten mit einer Nutzlast von 800 bis 2500 kg zur Verwendung. Diese werden vom Hubsystem präzise auf die gewünschte ergonomische Arbeits- und Entnahmehöhe oder exakt in die Lagerplatzebene gefahren. Die Steuerung erfolgt mit einem Touch-Panel der KASTO-Steuerung BasicControl. Je nach gewählter Ausführung wird das System halb- oder vollautomatisch betrieben, wobei auch die entsprechenden Sicherheitssysteme vorhanden sind.

## KASTOmaxcut



Die Hochleistungsbandsägen KASTOmaxcut A 16, A 16x20 und A 20 haben einen Schnittbereich von 1660 x 1660 mm oder 1660 x 2060 mm bzw. 2060 x 2060 mm (H x B). Die kleinsten zu sägenden Abmessungen sind 500 mm und die kürzeste Abschnittlänge ist 10 mm. Mit ihren Gesamtleistungen von 40 kW lassen sich große Metallteile sägen: Brammen, Kokillen, Schmiedewellen, Freiformschmiedeteile, Schiffskurbelwellen, Wellen für Turbinen, Großwerkzeuge und schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan, Hasteloy oder Inconel.

eg ◇