

Gamme Industrie

Scies à refendre les blocs et les tôles pour coupes longitudinales



Scies refendeuses à ruban KASTO: pour la coupe efficace de grandes dimensions

Des blocs, des tôles, des encoches, avec les scies à refendre KASTO.

Des longueurs de coupe jusqu'à 12.000 mm!

La scie idéale pour confectionner des blocs carrés ou plats dans différentes dimensions, à partir de lingots ou de tôles de laminage: Refendeuses de blocs KASTO, pour coupes longitudinales. Ce principe est parfaitement adapté pour sectionner des blocs ou des tôles, affranchir des empilages de tôles et couper des encoches. Les rubans de scie en bimétal ou au carbure permettent de traiter des matériaux dans les qualités les plus diverses, de l'aluminium aux matières les plus ardues à usiner, avec une performance inégalée. Les scies refendeuses à ruban ont fait leurs preuves non seulement dans le secteur de l'élaboration et dans le commerce de l'acier, mais également dans la fabrication d'outils et de moules.

Les scies à ruban à blocs et à tôles KASTO sont conçues pour des hauteurs de coupe comprises entre 360 mm et 1.860 mm; en fonction de la longueur de la table, elles peuvent atteindre des longueurs de coupe maximales de 2.000 mm à 12.000 mm. Toutes les machines sont équipées d'une commande à distance du variateur de la vitesse du ruban, par l'intermédiaire de touches plus-moins situées sur le pupitre de commande. Une vaste palette d'accessoires, englobant les systèmes de transport, les dispositifs de mesure et de bridage vient compléter leurs larges capacités d'adaptation. A titre d'exemple, des butées de mesure à affichage numérique, disponibles en option accélèrent le pré-réglage. Des dispositifs de bridage mécanique permettent de fixer en toute sécurité les formats de matériaux les plus divers sur la table de travail. Des rails hydrauliques à rouleaux, relevables et abaissables ou des tables de levage à billes assurent le positionnement rapide des pièces les plus lourdes.

KASTObs: pour le refendage économique de pièces de grande dimension





Scie à ruban à blocs et à tôles KASTO: pour la coupe longitudinale, l'unité de sciage se déplace et non le produit à couper.

Rentable, polyvalente et compacte

Les scies à ruban à blocs et à panneaux KASTO se distinguent par leur méthode de coupe longitudinale. Par l'intermédiaire de galets latéraux précontraints, l'unité de sciage se déplace sur des rails de guidage extrêmement précis. La pièce d'œuvre reste statique sur la table de sciage. Ce système permet de réduire l'encombrement de près de 50 %, ce qui se répercute favorablement sur les coûts des locaux. La construction mécano-soudée rigide à la déformation, le guide-ruban à hauteur ajustable confèrent au bloc de sciage une stabilité de marche hors du commun et lui permettent d'évoluer sans vibration, pour un résultat extrêmement précis. Les avantages: des temps de coupes restreints et une durée de vie prolongée de l'outil coupant. L'avance de sciage à commande électronique réduit également les temps de coupe, car elle s'adapte exactement à la qualité et à la section de la matière. La vitesse du ruban de scie est également à réglage continu.

Une conception élaborée pour l'homme et pour la technologie

Une exploitation sûre et fiable

Pour assurer une vue d'ensemble parfaite, permettre de suivre l'évolution de l'outil et contrôler sans risque le cycle de coupe, tous les instruments d'affichage et de commande sont intégrés dans le pupitre de commande mobile. La télécommande à infrarouge fournie en option permet de piloter les mouvements de la tête de scie ainsi que le déplacement horizontal et vertical des rails à rouleaux entraînés (garantit une plus grande liberté de mouvements et un contrôle plus efficace, lors des opérations préparatoires).

Sur tous les modèles de la série KASTObbs, les patins guides-ruban au carbure à clamage hydraulique sont équipés d'un système de dégagement, permettant d'accélérer et de faciliter le remplacement du ruban.

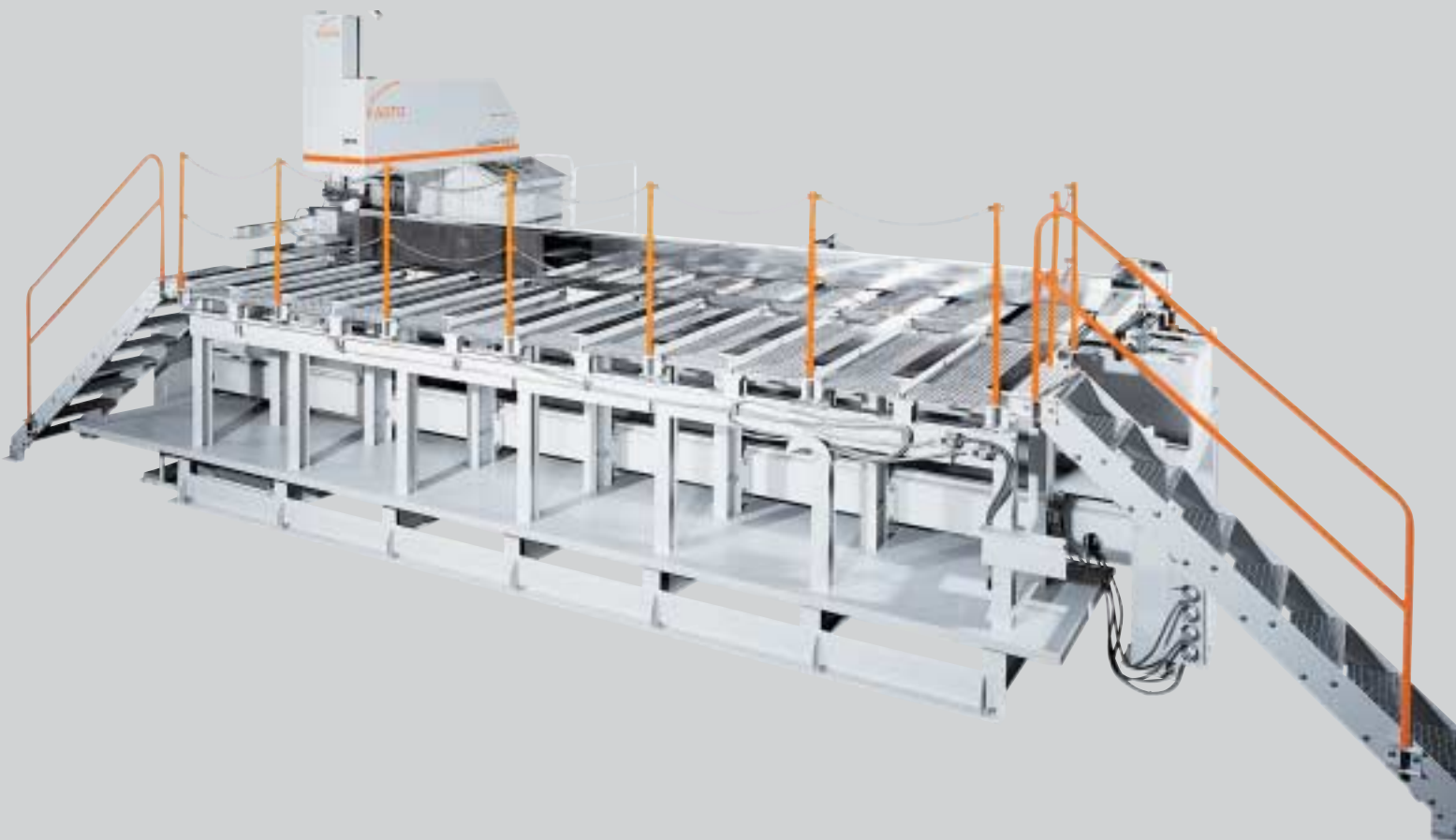
Un contrôle total: KASTO CompactControl et Posimod-ATC

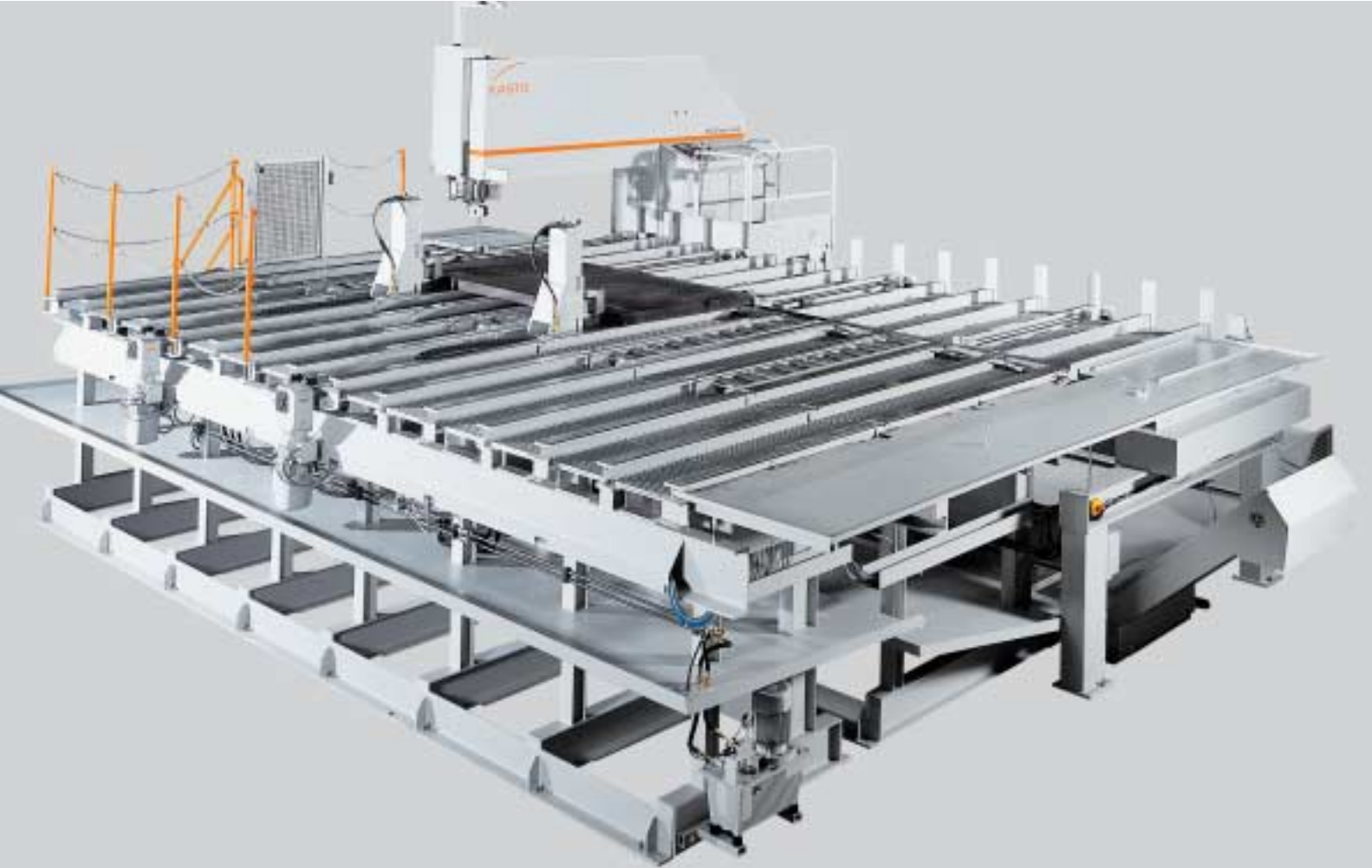
Une exploitation aisée, la diminution des chutes, une rentabilité accrue: munie de touches de fonctions Softkey, avec des symboles clairs et précis, la commande de scie KASTO CompactControl facilite la manipulation de la machine. L'automate convivial logique fournit tous les messages d'états et de défauts, en texte clair. Les composantes économiques de KASTO CompactControl: un registre à 30 lignes de données, avec combinaisons longueurs / nombres de pièces, pour la saisie des ordres de sciage.

Sur la base des informations relatives à la matière, préalablement enregistrées dans la mémoire technologique, la commande de scie Posimod ATC (en option) adapte l'avance de la scie et la vitesse de coupe à la qualité et aux dimensions de la matière.

Le catalogue peut contenir 1.000 matières différentes, dans 12 groupes de nuances et 100 commandes de sciage (combinaisons longueurs-nombres de pièces).

KASTObbs U 5 x 10, avec laser et escalier supplémentaire (équipement spécial).





Scie à ruban automatisée pour blocs KASTObbs A 3 x 20
Longueur de coupe 6.200 mm, avec 2 pinces d'amenage de tôles.

L'automatisation de KASTObbs

- Commande de scie Posimod-ATC, avec mémoire pour les ordres de sciage et mémoire technologique pour les données relatives à la matière, telles que sa qualité et ses dimensions.
- Une table supplémentaire et des unités d'amenage permettent de convertir chaque machine KASTObbs U en une machine automatisée KASTObbs A.
- Rails à rouleaux, à entraînement hydraulique pour des poids allant jusqu'à 7,5 t/rail, avec groupe hydraulique séparé.
- Butée de mesure déplaçable par moteur électrique
- Bridage par électro-aimants pour la table support antérieure et postérieure.

Une fixation haute-précision

KASTObbs: la haute performance pour l'industrie lourde

Malgré son gabarit impressionnant, cette machine à scier idéale pour une exploitation hautes performances étonne par son calme souverain. Grâce à une excellente manipulation et à une automatisation de haut niveau, la scie KASTObbs maîtrise sans problème les charges lourdes et les grandes dimensions. Tous les instruments de commande sont disposés sur un pupitre de commande mobile. Le résultat: une vue dégagée sur la pièce d'œuvre et le ruban de scie et un contrôle parfait du cycle de travail. Equipée d'une commande électronique, l'avance de scie est réglée de manière optimale. Grâce à sa conception et à son guidage robuste, la machine KASTObbs s'adapte parfaitement à toutes les applications dans l'industrie lourde. Particulièrement étudiée pour une utilisation lourde, la construction mécano-soudée du bloc de sciage lui confère une stabilité de marche hors du commun, quasiment exempte de vibrations. Le résultat: des rendements de coupe élevés et une exploitation optimale de la durée de vie du ruban. KASTObbs: le haut de gamme pour tous les travaux de sciage qualifiés, dans le négoce de l'acier et dans les aciéries.

Interface homme-machine: la commande de scie Compact-Control, livrée de série



La tête de scie se déplace sur des galets trempés et des rails de roulement résistants à l'usure.



Patins guides-ruban au carbure à clamage hydraulique, avec dégagement pour le remplacement du ruban.



En position 0°, la machine KASTObbs scie le long du convoyeur.

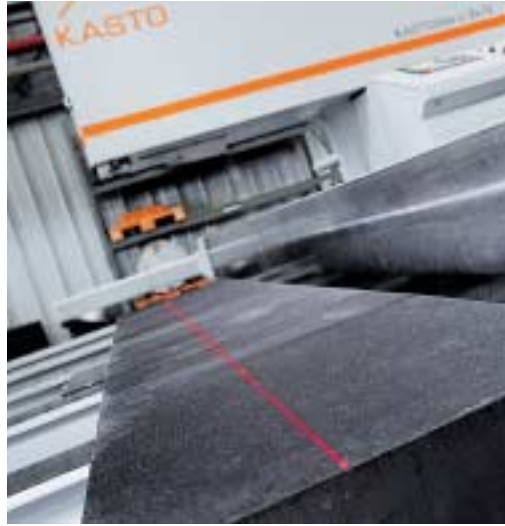


Disponible en option: dispositif de bridage hydraulique, pour fixer les tôles



Coupe perpendiculaire au convoyeur, après rotation du ruban à 90°.





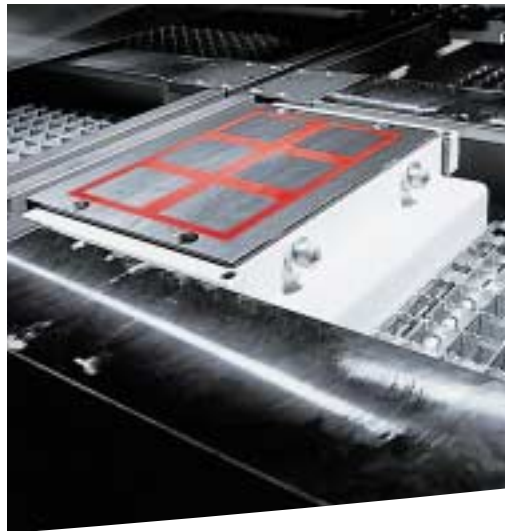
Rayon Laser pour projeter la ligne de coupe sur la pièce.



Butées de mesure mécaniques, avec réglage rapide et aisé.



Butée escamotable hydraulique, pour le positionnement des tôles sur les références automatisées.



Aimants de bridage pour les produits de petites dimensions, force d'adhérence jusqu'à 45.000 newtons.



Auxiliaires de manipulation pour les blocs les plus lourds: rails à rouleaux relevables et abaissables par système hydraulique



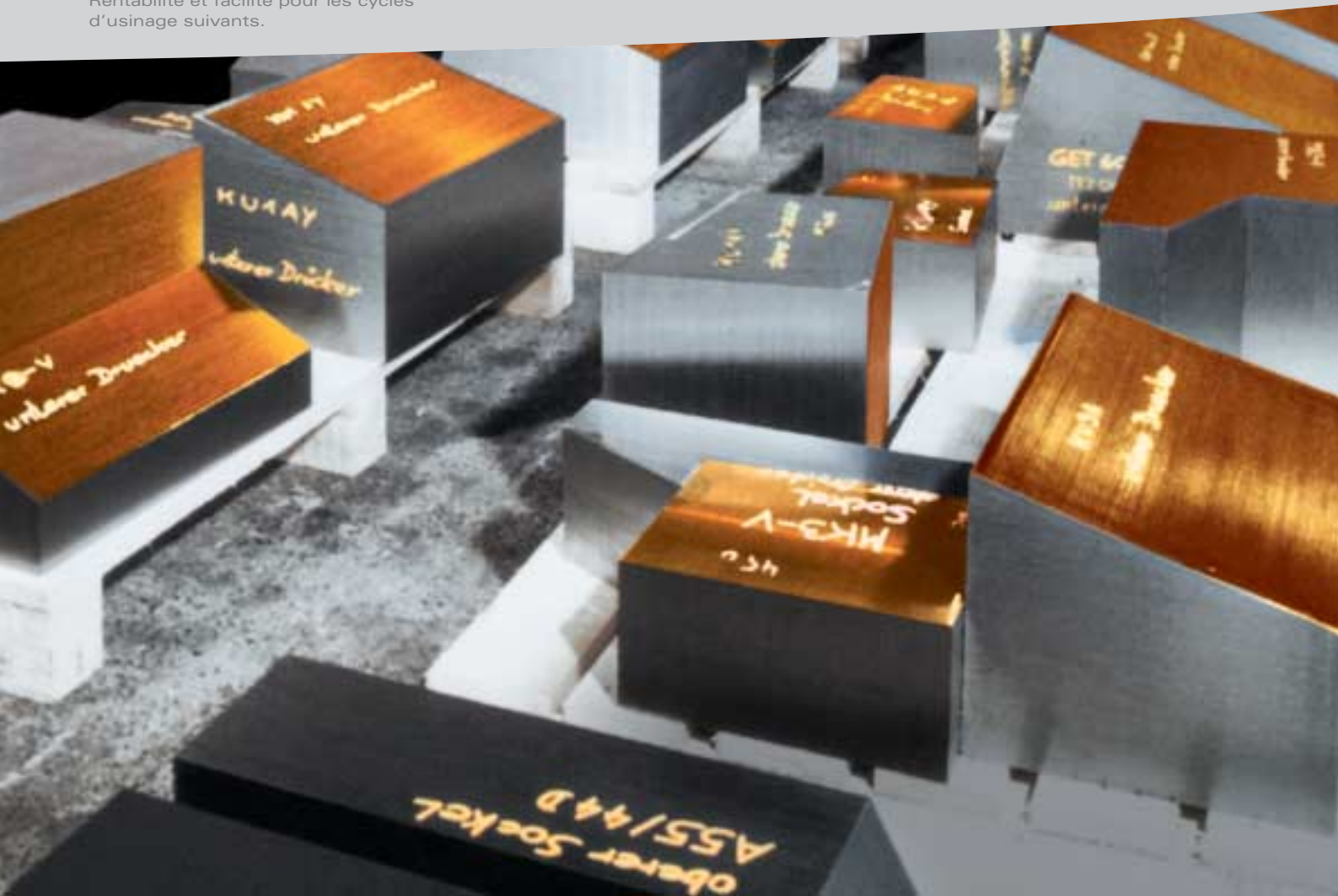
Pour une vue d'ensemble parfaite et une entière mobilité lors du réglage de la machine: télécommande à infrarouge sans fil.

Equipements supplémentaires KASTObbs:

- Plat de butée supplémentaire
- Butée de mesure mécanique
- Butée de mesure réglable par moteur
- Traverse supplémentaire pour butée
- Dispositif de bridage manuel
- Télécommande à infrarouge de la tête de scie
- Chauffage de l'huile hydraulique
- Chauffage de l'armoire électrique
- Chauffage du liquide de coupe
- Rayon Laser de visée
- Aimants de bridage pour la table intérieure et extérieure
- Rails à rouleaux relevables et abaissables

Caractéristiques techniques <i>KASTObbs</i>	<i>U 3 x 6</i>	<i>U 3 x 20²⁾</i>	<i>U 4 x 16²⁾</i>	<i>U 5 x 10</i>
Puissance d'entraînement	3,5 / 6,0 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Plage de vitesse de coupe	12 - 130 m/mn	14 - 75 m/mn	14 - 75 m/mn	14 - 75 m/mn
Hauteur de coupe	360 mm / 340 mm ¹⁾	360 mm	520 mm	560 mm
Hauteur de coupe avec contrôle de rectitude du ruban	420 mm / 400 mm ¹⁾	420 mm	460 mm	620 mm
Profondeur de coupe	660 mm	2.060 mm	1.660 mm	1.060 mm
Longueur de coupe de – à (pas de 1.000 mm)	2.000 - 6.000 mm	3.000 - 7.000 mm	3.000 - 7.000 mm	3.000 - 6.000 mm
Force portante par 1.000 m de longueur de table				
(table extérieure)	4 t	8 t	8 t	8 t
Largeur d'appui de la table (table extérieure)	1.200 mm	2.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
Largeur d'appui de la table (table intérieure)	660 mm	2.060 mm	1.660 mm	1.100 mm
Hauteur d'appui de la table	1.285 mm	1.550 mm	1.550 mm	1.350 mm
Dimensions pour des longueurs de coupe de 3.000 mm				
Longueur	6.585 mm	6.850 mm	6.850 mm	6.650 mm
Largeur	2.995 mm	5.690 mm	5.000 mm	3.830 mm
Largeur avec capot de protection ouvert	3.585 mm	7.060 mm	6.360 mm	5.010 mm
Hauteur (sans laser)	2.750 mm	3.215 mm	3.490 mm	3.620 mm
Force portante (table extérieure)	12 t	26 t	24 t	24 t
Poids	8.000 kg	16.500 kg	15.000 kg	14.000 kg

Des blocs et des tôles sciés selon des contours très précis:
Rentabilité et facilité pour les cycles d'usinage suivants.



U 6 x 16	U 8 x 10	U 8 x 20	U 10	U 12 x 15	U 18 x 15
7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	5,5 - 8,0 kW	5,5 - 10,0 kW
14 - 75 m/mn	14 - 75 m/mn	14 - 75 m/mn	14 - 75 m/mn	8 - 80 m/mn	8 - 80 m/mn
660 mm	860 mm	860 mm	1.060 mm	1.260 mm	1.920 mm
720 mm	920 mm	920 mm	1.120 mm	1.320 mm	1.860 mm
1.660 mm	1.060 mm	2.060 mm	1.060 mm	1.560 mm	1.560 mm
3.000 - 6.000 mm	3.000 - 6.000 mm	6.000 mm	3.000 - 6.000 mm	3.000 - 7.000 mm	3.000 - 4.000 mm
8 t	8 t	8 t	8 t	10 t	20 t
1.500 mm	1.500 mm	2.000 mm	1.500 mm	2.000 mm	2.000 mm
1.660 mm	1.100 mm	2.060 mm	1.100 mm	1.560 mm	1.560 mm
1.550 mm	1.340 mm	1.550 mm	1.350 mm	1.710 mm	1.710 mm
6.850 mm	6.650 mm	9.850 mm ³⁾	6.650 mm	7.000 mm	7.650 mm
5.000 mm	3.830 mm	5.915 mm	3.830 mm	5.180 mm	5.450 mm
6.360 mm	5.010 mm	7.325 mm	5.010 mm	6.315 mm	6.660 mm
3.490 mm	3.620 mm	3.560 mm	3.820 mm	5.265 mm	6.450 mm
24 t	24 t	48 t	24 t	50 t	70 t
15.000 kg	14.000 kg	21.200 kg	14.500 kg	24.600 kg	30.500 kg

¹⁾ Pour des longueurs de coupe de 5.000 et 6.000 mm

²⁾ Egalement disponible en version automatique

³⁾ Longueur de coupe 6.000 mm

Des coûts réduits et des temps d'usinage plus courts:
Des encoches selon des contours très précis

Grâce à sa polyvalence, la machine KASTObbs couvre une large gamme d'opérations de sciage. Par exemple, pour des coupes unitaires, sous forme de blocs et de panneaux sciés selon des contours précis. Les temps pour les opérations d'usinage suivantes (particulièrement le fraisage) sont largement réduits. Un autre avantage: les «chutes» découpées sont conservées pour un usage ultérieur (exemples de formes, voir la photo de gauche). La diversité dimensionnelle est limitée, les capitaux engagés dans le stock sont réduits.

Une haute rentabilité: c'est «l'effet KASTO»

En investissant dans des structures très élaborées, l'entreprise KASTO limite les temps morts et assure la longévité hors du commun des rubans de scie, grâce à une parfaite stabilité de marche et à une conception généreuse de toutes les composantes de la machine. Tous les modules ont fait leurs preuves avec brio, dans le cadre d'une exploitation robuste dans l'industrie lourde aux quatre coins du globe.

Des solutions rentables pour les plus hautes exigences

Petit prix, grande efficacité:

Les machines KASTO*bloc* ou KASTO*plate* se démarquent par leur prix et leur niveau de précision. La version «light» de KASTO*bbs* affiche un prix avantageux mais des performances appréciables. Elle offre les mêmes atouts que sa «grande sœur», une unité de sciage identique, le même rendement de coupe, la même précision de coupe. Une très bonne accessibilité à la machine est également garantie. Toutes les pièces déposées sur la table de travail sont à portée de main. Le compartiment pour liquide de coupe et le convoyeur de copeaux sont intégrés dans la table, la longueur du convoyeur de copeaux est égale à celle de la scie.

Une manipulation sûre

KASTO*bloc* et KASTO*plate* sont les plus appropriées pour les blocs de petites dimensions et les tôles plus légères (jusqu'à 6 tonnes). Sur KASTO*bloc* ou KASTO*plate*, chaque mouvement manuel est précis. Les auxiliaires de manipulations étudiés sont idéaux pour scier les chutes sur KASTO*bloc* ou sur KASTO*plate*. Un bloc d'une tonne peut être déplacé avec un doigt. Le pupitre de commande mobile garantit une excellente vue d'ensemble et une parfaite sécurité sur KASTO*bloc* ou KASTO*plate*.

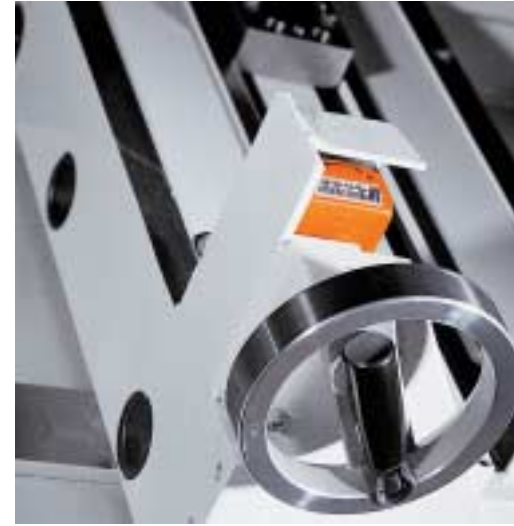




Tension hydraulique du ruban de scie, à surveillance électronique, guide-ruban supérieur réglable en hauteur par système hydraulique.



Dispositif de bridage mécanique enfichable.



Butée de mesure mécanique à affichage numérique, un réglage rapide et simple.



Remplacement rapide et aisé du ruban de scie, grâce à une bonne accessibilité.



La manipulation des blocs et des tôles lourdes est un jeu d'enfant grâce à des tables à billes relevables et abaissables.



Elargissement de la table extérieure, pour débiter des tôles de grandes dimensions.

Caractéristiques techniques

KASTOplate U 3

KASTObloc U 5

Puissance d'entraînement	4,0 kW	4,0 kW
Plage de vitesse de coupe	17 - 110 m/mn	17 - 110 m/mn
Hauteur de coupe sans contrôle de rectitude du ruban	320 mm	580 mm
Hauteur de coupe avec contrôle de rectitude du ruban	280 mm	540 mm
Profondeur du col de cygne	660 mm	660 mm
Longueur de coupe	2.100 - 3.100 - 4.100 mm	2.100 - 3.100 - 4.100 mm
Force portante (table extérieure)	3,5 - 5,0 - 6,0 t	3,5 - 6,0 - 6,0 t
Force portante (table intérieure)	3,5 - 5,0 - 4,0 t	3,5 - 5,0 - 4,0 t
Largeur d'appui de la table	660 mm	660 mm
Hauteur d'appui de la table	1.200 mm	1.200 mm
Longueur	4.560 - 5.560 - 6.560 mm	4.560 - 5.560 - 6.560 mm
Largeur avec grillage	2.610 mm	2.610 mm
Hauteur	3.200 mm	3.200 mm
Poids	7.500 - 8.000 - 8.500 kg	7.500 - 8.000 - 8.500 kg

Ensemble du programme KASTO: Sciage et stockage économique des métaux

Compétence sur toute la ligne

Le programme KASTO comprend: des scies à métaux à ruban ou circulaire pour une utilisation légère et moyenne en atelier ou en production. Des scies alternatives avec le mouvement caractéristique en arc «en poussant». Des scies à ruban et circulaires de production pour une utilisation moyenne et intensive ainsi que la technique de stockage de produits longs jusqu'au centre de débit intégré au stockage.



Werkstatt-Programm
Metallsägen für den universellen Einsatz.

La Gamme Atelier KASTO:

- Scies alternatives semi automatiques pour coupes droites et biaisées
- Scies circulaires automatiques semi-automatiques, manuelles pour la coupe droite et biaisée
- Scies à ruban automatiques et semi-automatiques pour la coupe droite et biaisée

Applications: artisanat, apprentissage, industrie métallurgique et le négoce des aciers



Industria-Programm
Metallsägen für den Hochleistungsbetrieb.

La Gamme Industrie KASTO:

- Scies à ruban de production
- Scies à ruban de grande capacité pour le débit et la manutention de grands blocs
- Scies à ruban ou circulaire avec magasin incliné pour la coupe en grandes séries
- Scies à magasin programmables pour un débitage avec un personnel réduit en moyenne série

Applications: industrie de transformation des métaux, sous-traitance, négoce des aciers et sidérurgie



System-Programm
Vollautomatische Sägezentren, Langgutlager und Kommissioniersysteme.

La Gamme Système KASTO:

- Centres de débit entièrement automatiques
- Stockages automatiques en version racks et en cassettes compactes
- Systèmes automatiques de préparation de commande
- Systèmes combinés de débitage et stockage
- Calculateur de gestion des stockages

Applications: industrie de transformation des métaux, de négoce des aciers et manutention des produits longs



Service-Programm
Konzepte für maximale Verfügbarkeit der Maschinen und Anlagen.

La Gamme Service KASTO:

- Projets de maintenance
- Contrats de maintenance
- Réparation et révisions de machines
- Pièces de rechange
- Conseils téléphoniques
- Mise en service et formation
- Maintenance sur chantier
- Hotline
- Télé-Service

Votre partenaire KASTO

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
D-77855 Achern/Deutschland
Téléphone ++49(0)78 41/61-0
Télécopie ++49(0)78 41/61-355
e-mail kasto@kasto.de
Internet http://www.kasto.de

