

KASTOretrofit

Modernisierung und Erweiterung von Anlagen zum Sägen und Lagern von Metall



Das Gute bewahren, zielgerichtet investieren

Die Suche nach der richtigen Entscheidung

Der Lebenslauf jedes technischen Produktes ist durch Verschleiß und der technischen Alterung geprägt. Früher oder später stellt sich die Frage nach einer Neuinvestition. Nicht nur in wirtschaftlich "angespannten" Zeiten bietet das so genannte "Retrofit" - die Modernisierung bzw. Erweiterung existierender Anlagen mit dem Ziel, diese auf den neusten Stand der Technik und Software-technologie zu bringen - eine interessante Alternative.

Die Aufgabenstellung

Die steigenden Anforderungen an Schnelligkeit, Verfügbarkeit und Flexibilität sind mit Ihrem vorhandenen Lagersystem nicht mehr umzusetzen. Es entstehen vermehrt Stillstände, Instandhaltungskosten und Probleme bei der Ersatzteilbeschaffung.

Das Ziel

KASTO*retrofit* passt Ihr Lagersystem den neuen Erfordernissen an und macht es wieder zum leistungsfähigen und verlässlichen Baustein in der Logistikkette. Und das für viele Jahre. In individueller Weise werden notwendige Anpassungen und Erweiterungen schnell, exakt und mit minimaler Ausfallzeit realisiert.



Unsere Kompetenz, Ihr Vorteil

Ihr Partner

KASTO hat jahrzehntelange Erfahrung im Bau und beim Service von über 1000 Lagersystemen. Wir analysieren Ihre Anforderungen und entwickeln mit Ihnen ein optimales Maßnahmenpaket. Dabei erhalten Sie bei KASTO die komplette Umsetzung des Projekts sowie Service und Support aus einer Hand.

Ihr Vorteil

KASTOretrofit steigert gezielt die Verfügbarkeit und/oder die Leistungsfähigkeit Ihres Lagersystems. Den entstehenden Wettbewerbsvorteil können Sie in Form von kürzeren Lieferzeiten und höherer Lieferzuverlässigkeit direkt an Ihre Kunden weiter geben. Die dabei anfallenden Kosten sind häufig deutlich niedriger als die einer Neuinvestition, so dass sich das Projekt schnell amortisiert. Nicht zuletzt garantiert Ihnen KASTOretrofit geringe Ausfallzeiten beim Umbau und ein niedriges Fehlerrisiko.



KASTOretrofit Dienstleistungen



Ersatz kritischer Baugruppen

Ziele:

- Sicherstellung der Ersatzteilverfügbarkeit
- Reduzierung der Störanfälligkeit kritischer Baugruppen von Lageranlagen

Beispiel: KASTO Sägezentrum Baujahr 1987

- Wechsel des Betriebssystems des Lagerverwaltungsrechners von QNX auf Windows
- Ersatz der SPS Steuerungshardware
- Ersatz des Gleichstromantriebes am Regalbediengerät durch einen Drehstromantrieb mit Frequenzregelung

Modernisierung von Lagersteuerungen

Ziele:

- Bessere Systemintegration
- Absicherung der Systemverfügbarkeit
- Optimierung der Spielzeiten

Beispiel: Fremd-Wabenlager Baujahr 1987

- Ersatz der kompletten Lagersteuerung
- Modifikation des Hubwerks und Austausch der Greifertechnik
- Integration des KASTO Lagerverwaltungsrechners und Kopplung an das SAP-System



Sanierung und Erweiterung von Lageranlagen

Ziele:

- Ausbau der Lagerkapazität
- Technische Erweiterungen
- Reorganisation der Arbeitsabläufe

Beispiel: Fremd-Langgutlager Baujahr 1989

- Erweiterung durch zusätzliche Regalblöcke
- Installation eines neuen Regalbediengerätes
- Austausch der gesamten Steuerung
- Umstellung auf den KASTO Lagerverwaltungsrechner



KASTOretrofit Ablauf



Maßgeschneidertes Vorgehen bei Ihrem Umbau

Analyse und Beratung

Aufgrund der spezifischen Anforderungen und Aufgabenstellungen an das zu modernisierende System wird eine Ist-Analyse durchgeführt. Es soll das Bewährte erhalten bleiben und durch neue Komponenten ergänzt werden:

- In Expertengesprächen werden die spezifischen Anforderungen und Aufgabenstellungen erarbeitet.
- Eine Durchsicht des Lagersystems gibt Aufschluss über den Zustand der Anlage und dient als Grundlage für die Planung.
- Verschiedene Modernisierungsvarianten werden ausgearbeitet und in einem Budgetangebot zusammengefasst.

Detailaufnahme und Lösungsentwicklung

In einer mehrtägigen Detailaufnahme werden die vorhandenen technischen Voraussetzungen und Abläufe präzisiert und abgegrenzt. Ein Lösungsszenario wird erarbeitet und kalkuliert:

- Bauliche, technische und organisatorische Gegebenheiten werden im Detail untersucht, Schnittstellen werden geklärt bzw. festgelegt. Dabei ist es von untergeordneter Bedeutung, ob die vorhandene Anlage von KASTO geliefert wurde.
- Ein genaues Ablaufszenario der Umbaumaßnahmen wird entworfen und der erforderliche Aufwand ermittelt.
- Ein verbindliches Angebot mit allen notwendigen Maßnahmen und Angaben für eine Entscheidung wird erarbeitet.

Planung und Vorbereitung

Die Planung und Umsetzung erfordern ein hohes Maß an Präzision und Erfahrung. Die „heiße“ Umbauphase wird durch entsprechende Vorab-Aktionen vorbereitet:

- Alle Aktionen werden bis zur letzten Schraube und Kabelklemme geplant. Nur so sind komplexe Modernisierungen mit nur wenigen Tagen Ausfall sicher zu bewerkstelligen.
- Neue Maschinen- und Systemelemente sowie Austauschkomponenten werden bereitgestellt und getestet.
- Bediener werden vorab an der neuen Lagerverwaltungssoftware geschult.

Realisierung

Die Umsetzung der Planungen bildet das Kernstück des Projektes. Dabei ist Geschwindigkeit genauso wichtig wie die Präzision der Tätigkeiten:

- KASTOretrofit-erfahrene Techniker installieren die neuen Komponenten in der vorhandenen Anlage. Die exakte Planung erlaubt das parallele Arbeiten an mehreren Stellen.
- Auch bei umfangreichen Umbauten beginnt bereits nach 2-3 Tagen der Ablaftest durch unsere Software-Spezialisten.
- In Schichtbegleitungen werden Bewegungs- und Arbeitsabläufe optimiert und das Bedienpersonal geschult.

Service und Support

Der KASTO-Service garantiert dauerhaft exzellenten Service für Ihre modernisierte Anlage:

- Ein Helpdesk mit erfahrenen Mitarbeitern und Ferndiagnosemöglichkeiten per Teleservice sichern die Verfügbarkeit Ihrer Anlage.
- Service-Techniker helfen bei Problemen vor Ort.
- Ein Lager mit über 35.000 Artikel bietet höchste Ersatzteilverfügbarkeit.

KASTOretrofit auf einen Blick

Gegenüberstellung der Merkmale

	Status quo	KASTOretrofit	Neuinvestition
Investitionskosten	keine	gering	hoch
Laufende Kosten	hoch	mittel	gering
Systemzuverlässigkeit	gering	hoch	hoch
Systemleistungsfähigkeit	mittel	hoch	maximal
Amortisationsdauer	-	mittel	lang
Mögliche Umsetzung	-	kurzfristig	langfristig

Warum KASTO

- Mechanik, Steuerungstechnik, Software, Support aus einer Hand
- Erfahrung im Bau und beim Service von über 1000 Lagersystemen
- Kontinuität in der Steuerungskonzeption und Softwareentwicklung
- Lagerhaltung kritischer Teile, Belieferung ab Lager innerhalb 24h
- Modulare Steuerungssoftware, kundenspezifische Anpassungen
- Funktions- und Verfügbarkeitsgarantie für die modernisierte Anlage
- Dauerhafte Unterstützung durch KASTO-Service vor Ort (Instandsetzung/Instandhaltung) und mit Ferndiagnose



KASTO Gesamt-Programm: Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

Kompetenz auf der
ganzen Linie.

Seit über 160 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

Sägemaschinen
von KASTO



Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

Lagersysteme
von KASTO



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und optimale Lagerübersicht; Das sind die Qualitäten von KASTO-Lagersystemen: Vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

Service
von KASTO



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungs-Konzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

Ihr KASTO Partner

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>


KASTO®