



KASTOssb A 2: Vollautomatische Bandsägemaschine für Serienschritte.

KASTOssb: mehr Wirtschaftlichkeit für Serienschritte.

Viel Leistung auf kleinem Raum.

Das vertikal arbeitende Sägeband kennzeichnet die vollhydraulische Hochleistungssäge in schwerer Bauart KASTOssb. Damit eignet sie sich zum Trennen von Vollmaterial, Rohren und Profilen mit Durchmessern bis zu 260 mm. Die extrem kompakte Bauweise mit senkrecht laufendem Sägeband erlaubt die Platzierung der KASTOssb auf kleinster Fläche. Der Platzbedarf einer KASTOssb beträgt nur knapp 1,7 x 2 m!

Mineralguss und Hightech für Präzision und Tempo.

Die gute Schwingungsdämpfung des Sägeschlittens aus Mineralguss gewährleistet hohe Schnittleistung bei hoher Laufruhe. Daraus resultieren geringer Bandverschleiß und ein geräuscharmer Betrieb. Die hohen Schnittgeschwindigkeiten werden auch durch die im geschlossenen Rahmen geführten Spannstöcke und die massive, präzise Rundführung der Sägeeinheit ermöglicht. Der Maschinenständer der KASTOssb ist eine verwindungssteife Schweißkonstruktion, in der Hydraulikbehälter sowie Späneförderer mit Kühlmittelbehälter platz sparend untergebracht sind.

Beste Voraussetzungen für den schweren Produktionseinsatz: KASTOssb.
(Abbildung mit Zubehör)

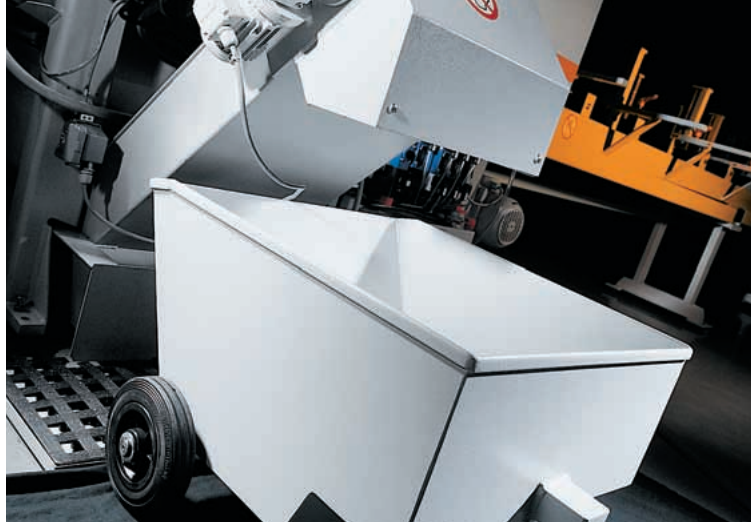




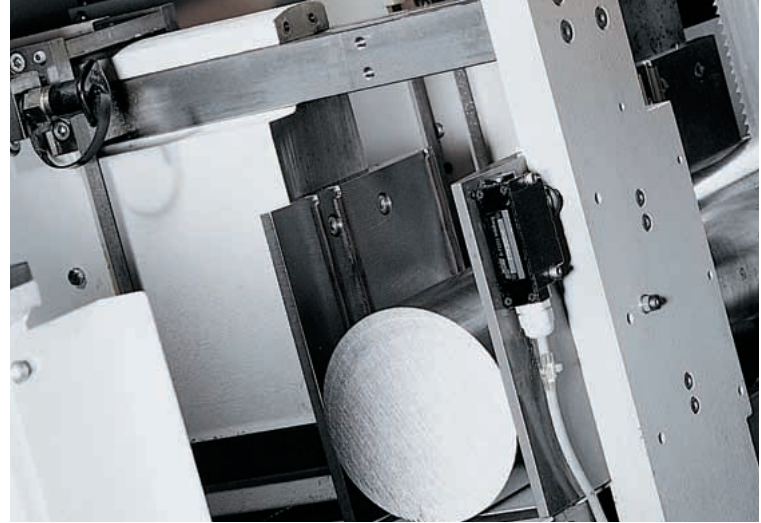
Einsatzspezifische Zufuhrrollenbahnen reduzieren die Nebenzeiten.

KASTOssb: Die Vorteile auf einen Blick.

- Hohe Sicherheit und gute Geräuschdämmung durch Vollverkleidung
- Hohe Schnittgenauigkeit und zuverlässige Spannung des Werkstücks durch stabile Spannstockanlage
- Optimaler Spänefluss durch vertikales Sägeband
- Einfache Bedienung und leichte Beschickung
- Sicheres, manloses Sägen mit CNC-Steuerung und intelligenten Überwachungsfunktionen (z.T. Zubehör)
- Einfacher Bandwechsel und hohe Servicefreundlichkeit
- Geringe Kühlmittelverluste und einfache Reinigung
- Schneller Kundendienst und zuverlässige Ersatzteilversorgung



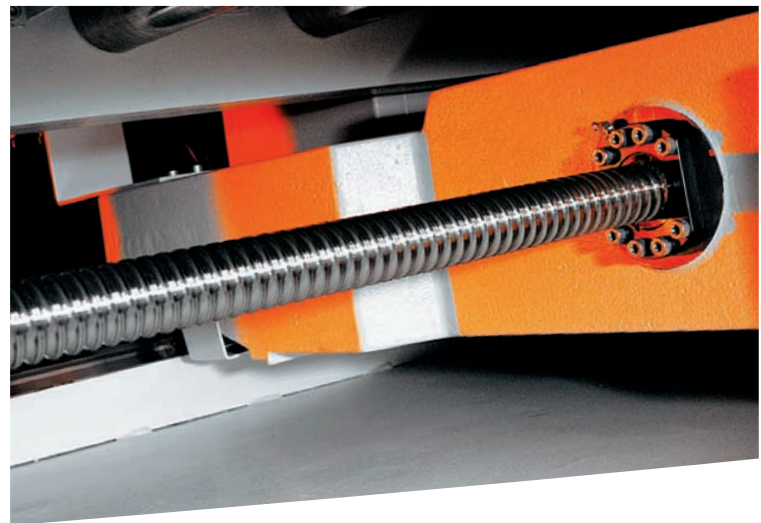
Der hohe Auswurf des Späneförderers (620 mm; optional 1.100 mm) spart Kühlmittel.



Der Rahmenspannstock verhindert das Hochwandern des Sägegutes.



Sägesteuerung KASTO BasicControl: Einfache Bedienung für effektive Auftragsabwicklung.



Hochpräziser und langlebiger Vorschub mit wartungsarmer Kugelrollspindel.

KASTO BasicControl:

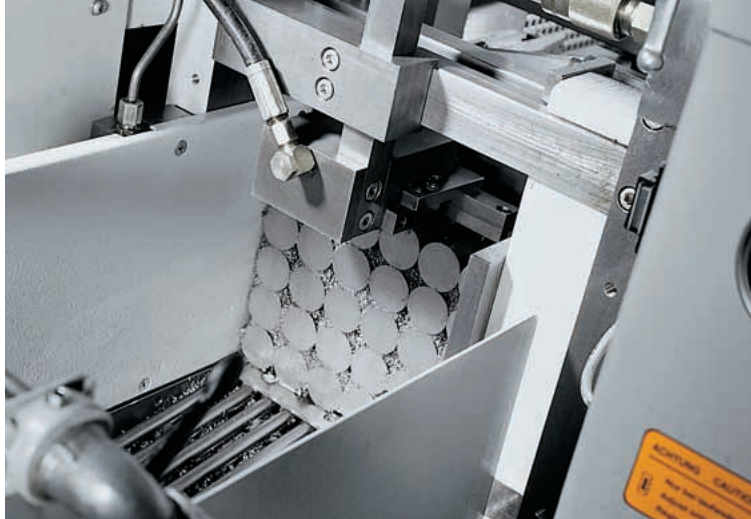
... die optimale Steuerung für leichte Bedienung und sicheres Sägen

- Festplattenloser Industrie-PC mit 5,7"-Color-Touchscreen
- Software und Datenhaltung auf wechselbarer Multi-Media-Card
- Eingabe von bis zu 99 Aufträgen mit flexibler Eingabe von Stückzahl, Abschnittlänge und weiteren Auftragsdaten
- Integrierte Technologietabellen für die Schnittgeschwindigkeit und die manuelle Einstellung des Sägevorschubs
- Verwaltung und Anzeige von Prozessdaten (z.B. Schnittzeit, Taktzeit ...), Werkzeugdaten (Schnittfläche, Schnittleistung ...) usw.
- Umfangreiche Diagnosefunktionen

KASTO EasyControl:

... die optimale Steuerung für die optimale Auftragsbearbeitung

- Integrierte Werkstoff- und Artikelverwaltung auf Datenbankbasis
- Selbstoptimierende Technologie- Datenbank auf Basis der Artikel-, Werkstoff- und Werkzeugdaten sowie der aktuellen Prozessparameter
- Vorberechnung der Auftragslauf- und Maschinenbelegungszeiten über den gesamten Auftragspeicher
- Speicherung und Auswertung sämtlicher Prozess-, Statistik- und Werkzeugdaten. Ausgabemöglichkeit
- Umfangreiche Softwareoptionen



Für Bündelschnitte: Die hydraulische, von oben wirkende Spannvorrichtung (Option).



Hydraulisches Niederhalteschwert für stabile 4-Punkt-Spannung von Einzelstäben, Materiallagen und -bündeln (Option).



Zufuhrrollenbahn, über Handrad angetrieben, mit fixer und verstellbarer Seitenführungsrolle (Option).



Motorisch angetriebener Rütteltisch mit Spüleinrichtung für weitgehend spannfreie Abschnitte (Option).

Ausbaustufen und Automatisierungsmöglichkeiten:

- Universalmagazin / querverschiebbare Rollenbahn / Schrägmagazin
- Bündelspanneinrichtung / Niederhaltevorrichtung
- Minimalmengen-Schmiersystem
- Abschnittsortiereinrichtung
- Abschnittmarkiersystem *KASTOnailmark*

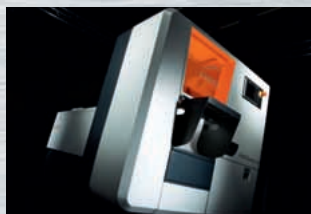
Technische Daten		KASTOssb	
Leistungsmerkmale		Schnittbereiche ● / ■	
Gesamt-Anschlusswert	9,5 kW	ohne Bündelspanneinrichtung (H x B)	260 / 260 x 260 mm
Sägemotor frequenzgeregelt	5,5 kW	mit Bündelspanneinrichtung (H x B)	200 x 260 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos verstellbar	15–125 m/min	einfache Vorschublänge	680 mm
Maße und Gewichte		Mehrfachvorschub	9.999 mm
Länge x Breite x Höhe	1.670 x 2.080 x 2.130 mm	min. Reststücklänge Automatikbetr.	110 mm
Arbeitshöhe	950 mm	kleinste Abschnittlänge	5 mm
Gesamtgewicht	2.200 kg	Spanndruckreduzierung	serienmäßig
Sägebandabmessungen	4.115 x 41 x 1,3 mm		

KASTO Gesamt-Programm: Metall wirtschaftlich sägen und lagern.

Kompetenz auf der ganzen Linie.

Seit über 160 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metallsägen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sägen und Lagern von Metall.

Sägemaschinen von KASTO.



Einfache Bügelsägemaschinen oder Hochleistungs-Bandsägeautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Blöcken aller Qualitäten; KASTO hat für jeden Bedarf die richtige Lösung: Universal-Band- und Kreissägen für den leichten und mittleren Einsatz, Bügelsägen mit der von KASTO erfundenen, bogenförmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und Kreissägen für mittlere und schwerste Einsätze.

Lagersysteme von KASTO.



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und optimale Lagerübersicht; Das sind die Qualitäten von KASTO Lagersystemen: Vollautomatische Sägezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager- und Kommissioniersysteme. Kombinierte Säge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

Service von KASTO.



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und hören danach noch lange nicht auf. Wartungs-Konzepte, Service-Verträge, schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung gehören ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. Typisch KASTO: Service gibt es natürlich weltweit.

Ihr KASTO Partner



KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 14
77855 Achern/Deutschland
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>